

# Întreprinderea de Mașini Textile „IMATEX”

Vol. I  
DOSAR nr. 0047

IMATEX

047

D 016639/1



244420

D 016639, Vol. 1

## **Întreprinderea de Mașini Textile „IMATEX”**

**Documentele conțin informații cu privire la  
întreprinderea de Mașini Textile IMATEX din  
Târgu-Mureș:**

- **scurt istoric al întreprinderii;**
- **note de analiză cu privire la situația  
informativ-operativă;**
- **stări de spirit ș.a.**



M.I.C.M. - C.I.M.U.I.U



TIRGU-MUREȘ  
str. Gheorghe Dózsa 64-68

|                                    |                 |             |
|------------------------------------|-----------------|-------------|
| Dosarul și semnul Dvs.             | Scrisoarea Dvs. |             |
|                                    | Nr.             | Data        |
| Dosarul și semnul ns.              | Scrisoarea ns.  | 30 AUG 1978 |
| Serv. Administrativ. - Nr. 1-17867 |                 | Data        |

CĂTRE

INSPECTORATUL JUDEȚAN MUREȘ AL  
MINISTERULUI DE INTERNE

CONT VIRAMENT B.N.R.S.R. TG.-MUREȘ Nr. 30.16.0.02.01  
TELEFON: 30.0.57, 30.7.29, 11.6.93 — TELEX: 035—229

Referitor la:

În data de 5 august 1978, organele dvs. au executat un control în cadrul întreprinderii noastre, cu care ocazie s-au constatat unele nereguli legate de folosirea timpului de muncă, a iluminatului, a sistemului de ventilație și exhaustare etc.-

Aspectele sesizate de dvs. au fost prelucrate cu conducătorii locurilor de muncă unde s-au constatat nereguli, și s-au luat următoarele măsuri:

- La atelierul de tratamente termice, tovarășii care au fost găsiți jucând cărți au fost sancționați cu diminuarea retribuției cu 10% pe timp de 3 luni. Cu aceiași sancțiune a fost sancționat și șeful de echipă Szakacs Laszlo care a părăsit locul de muncă înainte de terminarea programului fără aprobare.-

- La atelierul de întreținere cei 5 oameni ai muncii care lipseau aveau bilete de voie legale fapt pentru care nu s-a impus luarea de măsuri disciplinare.-

- La atelierul de sculărie unde din 45 oameni ai muncii din schimbul II au fost găsiți prezenți 18 situația se prezintă astfel:

- 12 oameni ai muncii au lucrat în ziua de 30 iulie 1978 și erau în zi liberă;

- 4 oameni ai muncii au fost în schimbul III iar 11 au părăsit locul de muncă înainte de terminarea programului fără aprobare fapt pentru care au fost sancționați cu mustrare și diminuarea retribuției pentru ziua respectivă corespunzător timpului care nu l-au lucrat.-

- La secția Uzinaj unde din 21 oameni ai muncii din schimbul II la mastru Suba au fost găsiți prezenți 17, cei 4 absenți erau trimiși pentru a aduce diferite materiale

Anexe:



de curățenie și întreținere pentru utilajele și agregatele din secție.-

Dat fiind faptul că majoritatea locurilor de muncă au fost controlate după orele 21,20, iar schimbul III nu mai lucra fiind sîmbătă, procesul de producție era întrerupt și se executa întreținerea și curățirea agregatelor și-a utilajelor din secții.-

În ceea ce privește instalația electrică de la atelierul de modelărie care era defectă, s-au luat măsurile corespunzătoare de remedierea defecțiunii, de asemenea a fost evacuat rumegușul din boxa cicloului iar instalația de exhaustare care prezenta pericol de incendiu revizuită și defecțiunile remediate.-

Pentru a preveni ieșirea din întreprindere prin geamul de la vestiarul atelierului de tratamente termice acesta a fost prevăzut cu un grilaj metalic.-

DIRECTOR,  
ing. Codreanu Mircea.- ȘEF SERVICIU ADMINISTRATIV,  
Marc Valer.-



MINISTERUL DE INTERNE  
INSPECTORATUL JUDETEAN MURES  
= Serviciul II =

STRICT SECRET  
ex.nr. \_\_\_\_\_

Nr. 209/SG/0047 din .....1986



I S T O R I C  
=====

privind obiectivul INTREPRINDEREA DE MASINI TEXTILE

I M A T E X - TG-MURES

Intreprinderea de Maşini Textile IMATEX are sediul în str. Gheorghe Doja nr. 64-68, fiind o unitate economică de stat cu gestiune proprie şi personalitate juridică. Face parte din Centrula Industrială pentru Mecanică Fină şi Maşini Textile, aparţinând Ministerului Industriei Electrotehnice.

Din etapele mai importante din dezvoltarea întreprinderii amintim:

- în anul 1948 prin comasarea unor cooperative ia fiinţă Intreprinderea de stat "Robot" cu profil articole de menaj, substanţe chimice. Producţia globală era de 1.127 mii lei la 102 angajaţi;

- în baza Decretului 431/23.11.1949 această întreprindere îşi schimbă denumirea în Intreprinderea Industrială de Stat "Iudovic Mingschi", cu aceeaşi structură a producţiei dar care creşte de 6 ori faţă de 1948;

- În 1984 s-a dat în funcţie turnătorie de fontă cenuşie destinată turnării de piese de schimb pentru utilaje din industrie uşoară.

La încheierea primului cincinal 1951-1955 volumul producţiei industriale a crescut de 24 ori, personalul muncitor de 8 ori faţă de 1948.

Activitatea de producţie industrială a întreprinderii continuă să se dezvolte, iar profilul de fabricaţie primeşte un contur tot mai apropiat de o specializare pentru nevoile M.I.U.

- În anul 1963 se schimbă denumirea întreprinderii în Intreprinderea de Utilaje pentru Industria Uşoară, În 1965 ca urmare a modernizării şi dezvoltării continue producţiei creşte de peste 6 ori faţă de 1955 şi cca. 45 ori faţă de 1948.



Aceste schimbări cantitative au dus la construirea de hale noi și moderne pentru secțiile și atelierele de producție.

Anul 1968 constituie un moment de mare cotitură, un salt calitativ deosebit, fiind montate primele 110 mașini de țesut stofă lână pentru fabrica Integrată de lână Constanța. În această perioadă se asimilează și se produc primele mașini de bobinat și dublet fire textile, conturându-se astfel profilul întreprinderii, care pe lângă producția de piese de schimb necesare industriei textile, începe să producă mașini pentru dotarea întreprinderilor din cadrul M.I.U.

Producția de mașini în 1970 ajunge la 508 buc. iar în 1971 la 1531 buc. diversificate în patru tipodimensiuni.

În 1971 se dă în folosință o hală modernă pentru turnătorie, dotată cu utilaje moderne.

Ca urmare a creșterii ponderii mașinilor de țesut în profilul de fabricație a întreprinderii în 1973 prin HCM 367 se schimbă denumirea întreprinderii în Întreprinderea de Mașini Textile "IMATEX" având ca for tutelă M.I.U. și Centrala C.I.A.C.U.T.

- Până în 1975 locul principal în profilul de fabricație îl au mașinile de țesut, de dublet și bobinat fire textile fabricate într-o gamă largă de tipodimensiuni.

În anul - după 7 ani de la fabricarea primului lot de mașini de țesut, s-a livrat la export primul lot de astfel de utilaje în trei tipodimensiuni în R.P.Congo - Brazaville.

- În anul 1977 diversificarea acestor produse duce la o creștere a nomenclatorului de fabricație la 18 mașini, fiecare în câte 3-9 tipodimensiuni, producând pe lângă acestes mecanisme jacquard aparate de perforat cartele, dispozitive de țesut margini, urzitor de margini, mese de tresaș și îndreptat, lanțuri de , piese de schimb pentru utilajele fabricate.

- În 1976 se dă în funcțiune sculăria iar în 1978 un modern atelier de prototipuri și produse unicate. Din acest an se trece la cel de-al doilea profil al întreprinderii, fabricându-se mașini de prelucrat mase plastice. Se produc astfel linii de extrudat țevi, linii pentru diferite profile, mașini de injectat mase plastice, termoplaste și termorigide în trei tipodimensiuni fiecare, capete de suflat și înfășurătoare.

Capacitatea de producție a crescut în 1980 fiind dată în funcțiune o debitare centralizată.

În această perioadă se mai adaugă încă 6 tipodimensiuni de mașini de țesut.

Perioada anilor 1981-1985 se caracterizează printr-o nouă etapă. S-a trecut la proiectarea, asimilarea în fabricație, omologarea și fabricarea în serie a unor mașini diversificate conform cerințelor cu caracteristici economice superioare ca:

- mașina de bobinat automat;
- mașina de țesut neconvențional cu proiectil și ratieră;
- mașina de țesut neconvențional cu proiectil și came;
- mașini de țesut articole tehnice foarte grele;
- mașina de țesut fire de sticlă;
- mașina de țesut benzi fire de sticlă;
- mașini de injectat mase plastice M I 63/25 MI 250/80 TP și TR;
- mașine de injectat semiautomat verticală;
- mecanisme jacard pentru dublu plug;
- modernizarea mașinilor de țesut AB și AL prin transformarea lor în mașini de țesut cu greifer telescopic.

Producția fizică a fost realizată la principalele sortimente de produse după cum urmează:

|                        | Plan 1985      | Realizat       | Plan 1986      |
|------------------------|----------------|----------------|----------------|
| -val.prod.marfă        | 406,0 mil. lei | 410,9 mil. lei | 453,0 mil. lei |
| -val.prod.globele      | 483,0 mil. lei | 480,1 mil. lei | 537,0 mil. lei |
| -maș. țesut            | 182 buc.       | 448 buc.       | 204 buc.       |
| -maș. de bobinat       | 25 buc.        | 32 buc.        | 35 buc.        |
| -maș. injectat         | 10 mil. lei    | 35 mil. lei    | 10 mil. lei    |
| -bunuri de larg consum | 5,5 mil. lei   | 9,9 mil. lei   | 5,0 mil. lei   |

In ceea ce privește sarcinile de export:

|                        | Plan 1985 | Realizat | Plan 1986 |
|------------------------|-----------|----------|-----------|
| Total mii lei          | 111850    | 76293    | 114.000   |
| C.T.S. mii ruble       | 6200      | 3976     | 6.000     |
| D.C. mii \$            | 900       | 838      | 1.200     |
| Numărul mediu scriptic | 3373      | 3319     | 3.170     |
| Productivitatea la lei | 120368    | 123811   | 142.902   |

In cursul anului 1985 în cadrul întreprinderii s-au constatat unele deficiențe care au avut repercusiuni asupra bunului mers al producției. Astfel la începutul anului 1985 s-a livrat la export în R.P.Chineză primul lot de 58 mașini de țesut AL 4x4-190 pentru a cărui



executare a fost necesară revederea întregii documentații tehnice de execuție pentru a răspunde cerințelor partenerului chinez. Aceasta cât și calitatea slabă a reperelor primite prin colaborare a făcut ca termenul contractual de livrare să nu fie respectat. Cu toate acestea nu s-au aplicat penalizări, iar la punerea în funcțiune a utilajelor, comparativ cu produse similare. Din Elveția, Japonia, R.F.G. și R.P.Chineză, cele fabricate la IMATEX s-au dovedit net superioare, realizând o calitate extra a țesăturii în proporție de 99,2% motiv pentru care delegația de specialiști service au fost declarați - echipa service cea mai bună din lume - primind scrisori de felicitare la nivel guvernamental și drapelul de frunteșă. Aceiași situație s-a repetat și la al doilea lot de 100 mașini de țesut.

În R.P.Chineză urmează ca pînă în semestrul II 1986, să se expedieze o cantitate de 730 mașini de țesut.

Neregulile care au apărut în perioada executării acestui important export de mașini de țesut au stat în atenția noastră, intervenind preventiv la organele locale de partid, Inspectoratul Calității Produselor, Inspectoratele județene de pe raza cărora se furnizau piese prin colaborare, Direcția a II-a și U.M.0625/CP.

Evenimente mai deosebite s-au semnalat de către sursele "MINOR", "VIRMOS" și "POPESCU" privind stări de nemulțumire cauzate de retribuția personalului muncitor cât și de iminența unor stări de pericol în magazinele de materiale ca urmare a nefuncționării senzoarelor de fun și temperatură. S-au informat organele locale de partid pentru a lua măsuri cât și organele de pompieri și I.M. București pentru a scuza întreprinderea de elemente și automatizări.

O atenție deosebită s-a acordat urmării modului în care se execută un lot de 38 mașini de injectat mase plastice - cotă din programul guvernamental de export SAAD-24 pentru IRAK - producție specială intervenind operativ la organele locale de partid, Direcția a II-a și inspectoratele județene pe raza cărora se executau repere în colaborare.

În cadrul supravegherii informative au fost cuprinse 3 persoane semnalate că, colportează, știri transmise de posturi de radio străine sau cu manifestări naționaliste ca DENESI SANDOR, VASS IADISLAU și PAPAY AURELIA.

În urmărirea informativă sînt două dosare - "SABOTORUL", aflat în controlul Direcției a II-a, conținutul său fiind - deterio-



- 5 -

zarea conveiorului de la turnătorie, expedierea unui înscris cu  
conținut dușmănos la adresa conducerii superioare de partid și tăie-  
ree firelor de alimentare electrică la patru mașini de injectat mase  
plastice, pentru care s-a aprobat închiderea prin neconfirmarea sus-  
piciunilor; C.T.C.-istul semnalat cu manifestări cu conținut naționa-  
list.

În viitor munca informativă va trebui exată pe cunoașterea  
mai aprofundată a activității persoanelor ce apar în atenția dosarului  
de obiectiv, depistarea altor persoane predispuse la fapte antisociale  
prevenirea producerii unor utilaje depășite sau uzate moral.

*Stelu*

It.maj.Stan Gheorghe

MINISTERUL DE INTERNE  
Inspectoratul Județean Mureș  
- Serviciul II -

STRICT SECRET  
ex.unic

I S T O R I C  
\*\*\*\*\*

Privind obiectivul ÎNȚEPRINDEREA DE MASINI TEXTILE  
I M A T E X .

---

Întreprinderea de Mașini Textile - IMATEX, are sediul în Tg-Mureș str.Gh.Doja nr.64-68, fiind o unitate economică de stat cu gestiune proprie și personalitate juridică. Face parte din Centrala industrială de Mașini și Utilaje pentru Industria Ușoară, C.I.M.U.I.U. - București, aparținând de Ministerul Industriei de Mașini, Unelte pentru Electronică și Electrotehnică M.I.M.U.E.

Din etapele de dezvoltare mai importante amintim:

- Anul de înființare 1945 prin comasarea unor ateliere sub denumirea de "Cooperativa Meșteșugărească "Robot", care producea veselă din aluminiu, tacâmuri și produse chimice;

- La 11 iunie 1948 devine întreprindere republicană I.I.S. Robot cu sediul în str.Gh.Doja nr.64, dezvoltându-se și un sector de lăcătușerie și piese din fontă. Producția industrială în anul naționalizării era de 1,1 mil. lei, profilându-se în special pe producția bunurilor de larg consum.

- În anul 1950 devine I.I.S. Ludovic Minschi, iar volumul de producție crește de 6 ori față de 1948;

- În anul 1954 a fost dată în funcțiune o turnătorie de fontă cenugie destinată pieselor de schimb, un an mai târziu a intrat în funcțiune o secție de finisaj pentru bricege și foarfeci;

- În 1958 sectorul pentru produse chimice își încetează activitatea dându-se totodată în funcțiune atelierul de S.D.V.-uri care pînă la finele anului 1964 a ajuns la o capacitate de 60 tone matrițe/an.

- În anul 1965 s-a pus în funcțiune laboratorul întreprinderii dotat cu instalații și aparatură modernă. Tot în această perioadă s-au construit hale noi - actualele secții și ateliere și un pavilion administrativ. Producția a crescut de 6 ori față de 1951 și de 45 ori față de anul 1948.

- Începînd din anul 1963 se numește Întreprinderea de Utilaje pentru Industria Ușoară - I.U.I.U. În urma alocării în continuare de noi investiții, la închiderea etapei a I-a de dezvoltare 1967-1968 s-a ajuns la fabricarea a peste 400 tone piese schimb/an la care în 1968 se mai adaugă o capacitate de 117 tone piese și



și 57 tone utilaje/marcându-se în acest an începuturile producției de utilaje - mașini de bobinat 1967 și mașinile de țesut 1968.

- În etapa a II-a de dezvoltare, în 1970-1974 a intrat în funcțiune o hală modernă pentru turnătorie care asigură un spor de producție de 29,4 mil. lei/an.

- Din 1973 poartă denumirea actuală și își schimbă radical structura de fabricație prin creșterea accentuată a producției de utilaje și în ultimul timp a pieselor de schimb.

Are ca obiect de activitate:

- Fabricarea de mașini și utilaje pentru industria textilă ca mașini de țesut, mașini de bobinat și dublat fire textile, etc.
- Fabricarea de piese de schimb pentru utilaje din industria ușoară.
- Fabricarea de truse de manichiură, matrițe, scule, dispozitive de verificări, etc.

Pe lângă obiectul de activitate mai sus arătat întreprinderea și-a creat un al II-lea profil prin fabricarea de utilaje de prelucrat mase plastice - mașini de injectat mase plastice, linii pentru extrudat țevi și linii pentru diferite profile din p.v.c.

În tot cursul anului 1981 au fost puse în funcțiune puține mijloace fixe noi, gradul de înnoire a producției fiind redus în această perioadă.

Având în vedere atât gradul de uzură a mijloacelor fixe de 36,1% cât și coeficientul scăzut de înnoire a mijloacelor fixe 6,3% se impune ca în perioada următoare întreprinderea să ia măsuri în vederea modernizării bazei de producție pentru a putea face față sarcinilor ce decurg din planul de producție.

Gradul de folosire a capacităților de producție la secțiile de bază este de 92,3%, rezultând un timp de muncă neutilizat în volum de 164.510 ora/mașină.

Aceste constatări duc la concluzia că întreprinderea mai are încă rezerve nevalorificate pe linia îmbunătățirii capacităților de producție, impunându-se preocupări în continuare pentru întărirea disciplinei, eliminarea fluctuației forței de muncă, efectuarea la termenele planificate și la o calitate superioară a lucrărilor de întreținere și reparare a utilajelor din dotare.

Întreprinderea a luat măsuri pentru creșterea gradului de utilizare a capacităților de producție în rândul cărora poate fi menționată amenajarea și darea în folosință a unui atelier de turnare în modele ușor fuzibile, se consideră a fi necesară intensificarea preocupărilor pentru îmbunătățirea condițiilor de muncă la turnătorie, eliminarea fluctuației personalului și creșterea calificării cadrelor.

Concomitent cu aceste măsuri se impune soluționarea deficitului de capacitate la restul locuri de muncă din secțiile de prelucrări și montaj.

Producția obținută la 1000 lei mijloace fixe a fost în 1981 următoarea:

- producția netă - 846,4 lei față de planul de 1016 lei
- producția globală - 1880,6 lei
- producția marfă - 1317,4 lei

Din cele de mai sus rezultă că întreprinderea are realizări



5 (5)

sub nivelul de plan, dar peste media din economie unde se prevede ca volumul producției nete la 1000 lei mijloace fixe să fie de 800 lei în 1985.

Întreprinderea a încheiat anul 1981 cu următoarele realizări:

- Producția marfă - 530, 5 mil. lei față de planul de 527 mil. lei
- Producția netă - 366, 349 mil. lei față de planul de 364, 2 mil. lei
- Producția globală 665, 4 mil. lei față de planul de 646 mil. lei

avînd ca sarcini de plan pe anul 1982 realizarea la

- producția marfă de 540 mil. lei
- producția netă de 370, 3 mil. lei
- producția globală de 590 mil. lei

Producția fizică a fost realizată la principalele sortimente de produse după cum urmează:

|                            | Plan 1981   | Realizat    | Plan 1982     |
|----------------------------|-------------|-------------|---------------|
| - piese turnate oțel       | 110 tone    | 119 tone    | 325 tone      |
| - utilaje ptr. ind. ușoară | 324, 8 tone | 324, 8 t    | 325 t         |
| - piese de schimb          | 137, 034 t  | 161, 30 t   | 183 t         |
| - autoutilare              | 3 mil. lei  | 5, 337 mil. | 4, 0 mil. lei |
| - piese turnate neferoase  | 60 t        | 90 t        | 60 t          |

Realizarea sarcinilor la export :

|                    |       |       |       |
|--------------------|-------|-------|-------|
| - total mii lei    | 49260 | 49065 | 86790 |
| - C.T.S. mii ruble | 1950  | 2709  | 3115  |
| - D.L. mii dolari  | 1234  | 562   | 2691  |

În ceea ce privește numărul personalului muncitor este următorul:

|                                                      |      |      |      |
|------------------------------------------------------|------|------|------|
| - Nr. mediu personal muncitor fără cei în formare    | 4148 | 4141 | 4100 |
| - Nr. mediu personal muncitor din toate activitățile | 4293 | 4279 | 4253 |

În anul 1981 în cadrul întreprinderii s-au constatat și unele deficiențe care au avut repercusiuni asupra bunului mers al producției. Astfel, s-a trecut la fabricarea noului tip de război tip POLLUX pentru beneficiarii interni dar care la testările ce s-au făcut nu a dovedit calitățile cerute. Aceasta din cauză că rezolvarea acestui tip de război a fost greșit executată, s-a lansat în producție cu greșeli de proiectare nesesizate și care la execuție sau dovedit greșite. Pe lângă aceasta, datorită faptului că a fost lansat în execuție întreg lotul fără a se executa prototipul și seria zero, toate greșelile din proiectare-execuție și montaj s-au dovedit hotărîtoare în realizarea războiului.

În anul 1981 ca evenimente mai deosebite au fost acelea că sursa "Gyula" a sesizat o stare de pericol cauzatoare de avarii și explozii la sisteme de răcire cu apă a cuptoarelor electrice de la turnătorie. A fost informată conducerea obiectivului, organele de Protecția Muncii și s-au creat măsuri de remediere a instalației, stabilindu-se sarcini concrete de supraveghere, întreținere



și reparare. O situație mai deosebită a fost creată la atelierul de modelărie prin acumularea în spații nepermise a prafului de rumeguș, care putea cauza explozii și incendii, lucru ce ne-a fost sesizat de sursa "Bela". A fost informată Grupul de Pompieri Tg-Mureș, și s-au luat măsuri disciplinare și organizatorice corespunzătoare.

Tot în cursul anului 1981 în cadrul întreprinderii au avut loc evenimente mai deosebite cauzate de distrugerea circuitelor la 4 mașini de injectat mase plastice aflate în hala de montaj, de persoane a căror identitate nu a putut fi stabilită. La Turnătorie conveiorul care acționează banda rulantă de la formarea mecanică a fost blocat de un obstacol care a produs avarierea conveiorului identitatea persoanelor care au produs avaria nu a putut fi stabilită.

Starea disciplinară la această secție importantă nu e propice unei desfășurări normale a procesului de producție ceea ce are repercusiuni asupra calității pieselor turnate. Sînt acte de indisciplină cauzate de plecări nejustificate de la locul de muncă, prezentarea la serviciu în stare de ebrietate sau consumarea de băuturi alcoolice la locul de muncă.

În cadrul supravegherii informative au fost semnalate persoane care audiază și colportează știrile postului de radio "Europa Liberă" ca WIENER CAROL, SANȚA STEFAN, SIM TIBERIU, precum și manifestări naționaliste ca WIENER CAROL.

În viitor munca informativă va trebui axată pe cunoașterea mai aprofundată a persoanelor care apar în evidența dosarului de obiectiv, depistarea altor persoane predispuse la fapte antisociale precum și pentru prevenirea producerii unor utilaje depășite sau uzate moral.



MINISTERUL DE INTERNE  
DEPARTAMENTUL SECURITĂȚII STATULUI  
- Direcția a II-a -

13  
STRICT SECRET

ex.nr. \_\_\_\_\_

Nr.231/ \_\_\_\_\_ din \_\_\_\_\_ 1988

NOTA DE ANALIZA  
=====

- a obiectivului "IMATEX" - Tg.Mureș

În perioada 06.-07.03.1988, în conformitate cu tematica aprobată de conducerea Departamentului Securității Statului, s-a efectuat un control asupra activității de securitate desfășurată în cursul anului 1987 în obiectivul "IMATEX", aflat în legătura tov.Lt.maj.Stan Gheorghe, din anul 1981.

Obiectivul, profilat pe construcția de mașini și utilaje pentru industria ușoară (mașini textile, pentru pielărie și marochinărie, injecții mase plastice) dispune de circa 3700 oameni ai muncii.

Pe anul 1987, la un plan al producției marfă de 493 milioane lei a realizat numai 419,2 milioane lei.

La export dintr-un plan de 150,15 milioane lei s-a realizat numai 1,42 milioane lei din care 5.550 dolari SUA și 4010 ruble.

Pe anul în curs, întreprinderea are un plan la producția marfă de 580 milioane lei, iar la export 130 milioane.

Pe primele 2 luni producția marfă s-a realizat în proporție de 90% iar la export pînă în prezent s-au obținut contracte ferme în valoare de numai 5,5 milioane lei din care 375.000 ruble și 10.000 dolari SUA și sînt în perspectivă contracte în valoare de 3 milioane ruble și 2 milioane franci elvețieni.

Cu ocazia controlului s-a stabilit că ofițerul în întregă activitate, a avut în vedere respectarea ordinelor, indicațiilor și orientărilor comandantului suprem, precum și a programelor și planurilor de măsuri aprobate de conducerea Departamentului Securității Statului, acționînd cu precădere în mod preventiv în vederea cunoașterii și înlăturării oricăror situații de natură să aducă atingere securității statului.

1.- Pe linia creerii, instruirii, folosirii și verificării informative se constată o preocupare și implicare corespunzătoare



pentru realizarea unui potențial informativ, capabil cu care să poată cunoaște și stăpîni situația operativă din obiectiv.

Ofițerul dispune de o rețea informativă formată din 33 surse din care: 8 informatori, 16 persoane de sprijin, 5 surse cu aprobare, un rezident și 3 gazde case de întîlniri, structura acesteia este formată din 6 persoane cu studii superioare, 4 cu studii medii și 23 muncitori.

Aportul informativ cu excepția cîtorva surse este corespunzător, neexistînd surse necontactate în perioada analizată.

Ofițerul s-a preocupat de instruirea și dirijarea rețelei informative spre cunoașterea, depistarea și semnalarea unor probleme și fapte necorespunzătoare, precum și pentru cunoașterea și verificarea elementelor din baza de lucru îndeosebi, a celor cu manifestări naționalist-iredentiste, semnalati cu intenții de evaziune sau colportori ai știrilor dughmănoase transmise de posturile de radio ostile.

În general sursele din legătură sînt verificate în mod corespunzător la locul de muncă mai slabe sînt verificările efectuate la domiciliu, în locurile și mediile frecventate de aceștia. De asemenea, verificările în evidențele de securitate nu au fost extinse și asupra rudelor apropiate - soțiilor, părinților, socrilor, etc. - se impun măsuri urgente pentru eliminarea acestor neajunsuri.

În vederea îmbunătățirii legăturii cu rețeaua ofițerul a manifestat preocupare realizînd o rezidență condusă de un rezervist al Ministerului de Interne, care are în legătură 3 surse și urmează a mai primi încă 3.

## 2.- Pe linia verificării informative

S-a constatat preocuparea ofițerului pentru obținerea, verificarea și exploatarea cu operativitate a informațiilor de primă sesizare, cele care nu au putut fi clarificate în termen de 30 zile făcînd obiectul luării lor în lucru în forme organizate.

## 3.- Pe linia supravegherii informative

Ofițerul a acționat cu competență profesională pentru corelarea situației operative din cadrul obiectivului și a problemelor specifice din cadrul județului, cu prevederile



planului de căutare a informațiilor și a planului de muncă. În acest sens și-a adaptat și completat planul de căutare a informațiilor în conformitate cu necesitățile actuale și a situației operative prezente, reușind să asigure controlul și supravegherea informativă în mod corespunzător.

În cadrul obiectivului ofițerul are în lucru prin mape de verificare un număr de 11 elemente, majoritatea semnalate cu manifestări naționalist-iredentiste, colportări de știri tendențioase și intenții de evaziune. Acestea sînt verificate în mod corespunzător la locul de muncă, cunoscîndu-li-se comportarea și preocupările, mai puține date de interes operativ s-au obținut privind relațiile acestora din afara serviciului și de la domiciliu. De asemenea, nu în toate cazurile sînt verificate în evidențele de securitate rudele apropiate ale acestora se impune completarea planurilor și cu aceste măsuri de verificare.

x  
În cazul numitei PAPAY AURELIA, contabilă, despre care se dețin materiale privind poziția sa deosebit de dușmănoasă la adresa regimului nostru se impune luarea ei în lucru prin D.U.I.

În perioada analizată, în cadrul obiectivului au venit pe diverse linii un număr de 26 specialiști străini despre care ofițerul a reușit să organizeze o supraveghere informativă corespunzătoare pentru a le cunoaște comportarea, preocupările și eventualele legături create în rîndul cetățenilor români.

4.- Pe linia urmării informative, ofițerul are în lucru prin această formă un singur element - DUI "CTC-istul" - deschis la 24.06.1981, asupra lui N.A. pentru manifestări naționalist-iredentiste.

În urma măsurilor informativ-operative întreprinse s-a stabilit că în prezent elementul are o poziție bună fapt pentru care se propune închiderea acțiunii.

Ofițerul mai are în lucru în cooperare cu Serviciul III, un DUI - "SPINOZA", deschis asupra directorului unității.

În cadrul acestei unități se constată o mai slabă preocupare pentru clarificarea prin măsuri de securitate a unor stări de lucruri negative și îndeosebi descifrarea prin acțiuni specifice de securitate a cauzelor nerealizării exportului. Faptul că în cursul anului 1987, exportul acestei întreprinderi a fost realizat în proporție de sub 1%, trebuie să dea de gîndit. Se impune ca să



... nepărușate cauzele și dacă de acestea se fac vinovate persoane din cadrul întreprinderii.

4.- Pe linia cunoașterii și stăpînirii situației operative, se constată că ofițerul cunoaște și aplică întocmai prevederile Programului-directivă privind îmbunătățirea activității organelor de securitate cu atribuții în domeniul apărării economiei naționale, aprobat de Comandantul Suprem, precum și a măsurilor ordonate în luna noiembrie 1986, acționînd în mod preponderent preventiv în scopul sesizării și înlăturării la timp a stărilor de pericol, a cauzelor și împrejurărilor generatoare de infracțiuni și alte fapte de natură să aducă atingere avuției naționale.

Ofițerul prin mijloace de securitate a reușit să identifice în mod operativ autorii acțiunii de tăiere a unei benzi transportoare la secția turnătorie și să clarifice cazul prin trimiterea în instanță a vinovaților.

Ca urmare în perioada analizată, în cadrul obiectivului, nu au fost înregistrate evenimente cu consecințe deosebite.

Mai puține rezultate s-au obținut pe linia sprijinirii prin mijloace specifice a realizării sarcinilor de export a obiectivului. Deși ofițerul a depus un volum de muncă ridicat pe această linie, luînd în control principalele contracte externe, și făcînd numeroase intervenții la organelle locale de partid sau prin Direcția a II-a, la conducerea ministerului coordonator, acestea nu au dat rezultatul scontat, exportul acestei întreprinderi rămînînd la un nivel extrem de scăzut față de posibilitățile și sarcinile de plan planificate.

Se impune ca ofițerul să acorde o atenție deosebită sprijinirii prin mijloace de securitate a realizării exportului acestei întreprinderi, avînd în vedere că nici în acest an nu sînt perspective favorabile îndeplinirii sarcinilor de export la nivelul planificat.

#### 5.- Pe linia apărării secretului de stat

Se constată că ofițerul cunoaște și se preocupă pentru respectarea întocmai a prevederilor Decretului 408/1985, a Legii 23/1971, HCM 18 și 19/72, precum și a celorlalte acte normative referitoare la apărarea secretului de stat, stabilirea de relații cu străinii și a regulilor de protocol.

Pe această linie ofițerul a efectuat mai multe con-



15

troale și a colaborat cu conducerea obiectivului pentru amenajarea corespunzătoare a sălii de protocol, a traseului pentru vizite și a altor locuri destinate accesului specialiștilor străini.

În urma controlului s-a constatat că în cadrul obiectivului sînt respectate normele legale privind clasificarea, redactarea, manipularea, multiplicarea și păstrarea documentelor cu caracter "secret de stat". De asemenea, sînt cunoscute și aplicate în mod corespunzător prevederile legale referitoare la modul de stabilire a relațiilor cu străinii și activitatea de protocol.

În vederea popularizării, cunoașterii și respectării întocmai a prescripțiilor și normelor ce reglementează apărarea "secretului de stat", ofițerul a efectuat \_\_\_\_\_ pregătiri contrainformative de grup și \_\_\_\_\_ pregătiri contrainformative individuale.

În cadrul obiectivului lucrează un număr de \_\_\_\_\_, deținători de secrete asupra cărora se întreprind măsuri de cunoaștere și verificare nerezultînd încălcări pe această linie.

Se recomandă ofițerului o preocupare mai mare pe linia îmbunătățirii structurii rețelei informative prin completarea cu surse din rîndul specialiștilor cu posibilități de a sesiza și semnala aspecte de fond, îndeosebi pentru cunoașterea adevăratelor cauze din care de mai multă vreme această unitate nu-și realizează sarcinile de export.

Din partea I.J.Mureș  
Lt.maj.Stan Gheorghe

Din partea Direcției a II-a  
Lt.col.  
Ionescu Ioan

SEFUL SERVICIULUI II,  
Lt.colonel *V. Moldovan*  
Moldovan Vasile

- II/MN
- rd. 001667/00290
- 3 ex.
- 10.03.1988



S.2.  
S-a prezentat  
peu de  
C. I. I. I.

100 Inure  
Luati mormi  
99

N O T A

Nr. 0696 din 14.02 1989

La cantina-restaurant IMATEX se practică vânzarea băuturilor alcoolice către populație, pentru consum la domiciliu. Cumpărarea băuturilor alcoolice se face în majoritate de către personalul muncitor a întreprinderii IMATEX, fie în timpul programului prin părăsirea locului de muncă fie înainte de intrarea în serviciu.

În ambele situații băutura este introdusă prin căile de acces sau alte locuri în incinta întreprinderii și nu puține sînt cazurile cînd se consumă în timpul orelor de program ceea ce afectează climatul de muncă.

Propunem sistarea vânzării de băuturi alcoolice în orice împrejurare de către această unitate.

În cadrul secției uzinaj-mecanică continuă să persiste aceeași practică de a repartiza lucrările în faze de prelucrare mecanică cu prioritate acelor destinate pieselor de schimb pentru utilaje din industria ușoară, neglijîndu-se lansarea și urmărirea în fabricație a reperelor destinate echipării războaielor de țesut aflate în execuție (Aceasta pe considerentul că asemenea lucrări se decontează imediat). Situația determină aglomerarea lucrărilor de montaj la sfîrșitul lunii cu implicații ce decurg asupra calității, neîncadrarea în termene de livrare și a respectării tehnologiilor de montare și reglare. Din această cauză este reclamată calitatea unor războaie de țesut tip AB 1 x 1, livrate la întreprinderea Textilă Arad.

Perpetuarea acestor practici va conduce la amplificarea situației negative și la creșterea reclamațiilor din partea partenerilor.

Activitatea atelierului RL-montaj, suferă din cauza lipsei unor cadre cu pregătire superioară care să organizeze și să coordoneze procesul tehnologic, aceasta fiind făcută de mai mult timp de un cadru cu pregătire medie depășit de problematica specifică acestui atelier.