

DOSAR DE OBIECTIV „FABRICA DE BERE AZUGA”

Doc. 1

1951. Istoric al Fabricii de bere Azuga întocmit de lucrătorii Raionului Sinaia al Ministerului Afacerilor Interne.

(ACNSAS, fond Informativ, dosar nr. 355619, coperta, ff. 3-5)

Doc. 2

1951. Istoric al Fabricii de salam, realizat de lucrătorii Raionului Sinaia al Ministerului Afacerilor Interne.

(ACNSAS, fond Informativ, dosar nr. 355619, ff. 6-6v)

Doc. 3

27 august 1951. Ordin trimis de Direcțiunea Regională a Securității Statului Prahova la Raionul de Securitate Sinaia în care sunt prezentate obiectivele din raza lor de activitate pentru care ministrul Afacerilor Interne a decis deschiderea dosarelor de evidență. Documentul este semnat de lt. col Strul Mauriciu și lt. Diță Ștefan.

(ACNSAS, fond Informativ, dosar nr. 355619, f. 2)

Doc. 4

Septembrie 1951. Fișă personală a maestrului Nicolae Cruceru, angajat la Fabrica de ciment Medgidia, semnalat cu atitudini și acțiuni anticomuniste. Documentul este redactat de Serviciul II din DGSS Constanța.

(ACNSAS, fond Informativ, dosar nr. 355619, ff. 113-115)

Doc. 5

Noiembrie 1951. Notă referitoare la activitatea Fabricii de bere „Azuga”, redactată de sublocotenentul W. Georgescu.

(ACNSAS, fond Informativ, dosar nr. 355619, f. 128)

Doc. 6

Noiembrie 1951. Notă privind nemulțumirile muncitorilor Fabricii de bere „Azuga” provocate de condițiile de lucru, salariile mici, lipsa unor locuințe corespunzătoare și lipsa alimentelor.

(ACNSAS, fond Informativ, dosar nr. 355619, f. 127)

Doc. 7

21 septembrie 1952. Notă informativă dată de „Azuga” în care semnalează că ciobanul Iosif Flanță, originar din Bran, are manifestări anticomuniste.

(ACNSAS, fond Informativ, dosar nr. 355619, f. 56)

Doc. 8

Septembrie 1954. Plan de muncă în cadrul obiectivelor: Fabrica de Bere Azuga, Industria Alimentară Sinaia, Comerțul de Stat și Cooperatist și cooperativele meșteșugărești. Documentul este întocmit de locotenentul Ioan Mihai din cadrul Raionului Sinaia al MAI.

(ACNSAS, fond Informativ, dosar nr. 355619, ff. 155-156)

Doc. 9

29 aprilie 1955. Notă dată de informatorul „Nicușor” cu privire la incompetența profesională și comportamentul abuziv al contabilului șef de la Fabrica de Cement „Azuga”.

(ACNSAS, fond Informativ, dosar nr. 355619, ff. 76-76v)

Doc. 10

Iunie 1955. Plan de muncă privind activitatea informativ-operativă desfășurată în cadrul Fabricii de bere Azuga în perioada 1 iulie – 31 septembrie 1955, întocmit de locotenentul Saroș Mihai din cadrul Raionului Sinaia al MAI.

(ACNSAS, fond Informativ, dosar nr. 355619, f. 151)

Doc. 11

25 noiembrie 1955. Notă dată de informatorul „Stelian” în care semnalează că Ion Conciu din Bușteni îl ascunde în locuința sa pe legionarul Bacă Gheorghe.

(ACNSAS, fond Informativ, dosar nr. 355619, f. 61)

Doc. 12

1970. Instrucțiuni privind producția și livrarea berii cu destinații speciale, semnate de inginer Ana Stoica (director al Fabricii de Bere Azuga), inginer-șef Constantin Cojocaru și ing. Dumitriu M. (responsabil CTC laborator).

(ACNSAS, fond Documentar, dosar nr. 8016, ff. 25-27)

Doc. 13

17 mai 1973. Adresă trimisă de Compartimentul CFI din Fabrica de Bere Azuga la Postul de Miliție al orașului Azuga. Documentul este semnat de ing. Stan Vasile (director), Rădulescu Marin și Sava Gheorghe (revizori contabili) și semnaleză că, în urma unui control de rutină, s-au descoperit lipsuri în gestiunea de produse de bere, solicitându-se cercetarea unor angajați suspecți că s-ar face vinovați de această situație.

(ACNSAS, fond Documentar, dosar nr. 8016, ff. 87-88)

Doc. 1

1951. Istoric al Fabricii de bere Azuga întocmit de lucrătorii Raionului Sinaia al Ministerului Afacerilor Interne.

(ACNSAS, fond Informativ, dosar nr. 355619, coperta, ff. 3-5)



MINISTERUL AFACERILOR INTERNE
DIRECȚIA GENERALĂ A SECURITĂȚII STATULUI

Direcția (Regiunea)
 Serviciul
 Secția
 Biroul



Handwritten initials/signature

DOSARUL
DE EVIDENȚA PE OBIECTIV
SAU PROBLEMĂ

asupra *FAB. de Bere = Augo =*

REINTEGRAT
No. *132*

P 355 619

DOSARUL
A F. Zi
De
Semn.

Inceput la data de

Nr. *1701*



301829

I 355619

3

I S T O R I C

=====
Asupra industriei alimentare, trustul alimentației
publice, cooperatie, O.C.L. Alimentar și tehtil și cooperative
mestesugărești din întreg raionul.-

Fabrica de Bere Azuga a fost înființată în anul 1899 de către firma Grund Rădulescu & Compani Societate în domandita avînd la înființare un capital de 500.000 lei, după care ulterior în anul 1900 s-a transformat în Societate Anonimă Romînă pe acțiuni.-

- Principalii acționari ai fabricii de Bere dela data transformării în S.A.R. au fost "Casa Regală", frații Schil care aveau și fabrica de Hîrtie Bușteni cît și alte exploatări forestiere avocatul Butculescu din București și Rhein care totdeauna mai avea și pivnețele de șampanie și vinuri din Azuga și care a fost și directorul general al acestei fabrici. Deasemeni au mai fost și alți acționari care erau funcționari la această fabrică și care aveau acțiuni foarte mici.-

- Tehnicienii acestei fabrici au fost în majoritate de origină etnică germană, iar cînd se făcea diferite reparații sau se instala diferite utilaje se aducea specialiști din Germania sau Austria.-

- Capitalul acestei fabrici cînd s-a transformat în S.A.R. a fost în anul 1900 de lei 750.000 după care ulterior, a avut o extindere mare de capital datorită, rentabilității cît și veniturilor aduse, tot de odată și acțiunilor care s-au adus mîrit, ajungînd la 200.000.000 lei în anul 1941. La stabilizarea din anul 1947 capitalul a fost redus la 76.000.000 lei.-

- Fabrica de Bere Azuga este situată pe Valea Pîrîului Azuga și care este dispusă perpendicular pe partea stîngă a rîului Prahova, avînd la Nord mîrgiunea cu culmea muntelui Clăbucetul Taurului, iar la Sud Muntele Sorica care se mîrginește și la Vest și la Est se mîrginește cu rîul Prahova și muntele Caraiman. Datorită așezării orașului și care este situat la o înălțime față de nivelul mării, această fabrică are o altitudine de 936m. deasupra nivelului mării, într-o regiune muntoasă.-

- Suprafața sa are o întindere de 33.991.64 m.p. care la început a fost proprietatea "Casei Regale" iar în anul 1936 prin cumpărare dela Casa Regală a dovedit proprietatea fabricii.

- Starea utilajului la începutul acestei fabrici a fost rudimentar. În anul 1912 fabrica a fost investită cu instalație nouă, importate, astfel în acest an a fost făcute din nou instalația la fierbătoare, arzător, a fost adus din Germania un motor Diessel ptr. Uzina electrică și un compresor pentru amoniac, s-a transformat gateria în pivnița de fermentație și depozitare, deasemeni s-au dus mașini de uscat borhot. Astfel făcînd ca această fabrică să dea o producție mai mare.-

- După prîmul război mondial conducerea fabricii a trecut la refacerea ei în întregime, avînd instalații noi pentru compartimentele productive.-

- În anul 1924 se construiește o colonie muncitorească datorită expansivă luată de către fabrică și care necesită și mai mult brațe de muncă și mai ales că fabrica a început să-și creeze

depozite pentru desfacere berei, astfel de dechide depozitul de bere București, iar ulterioare au fost deschise și depozitele Ploești, Buzău, Sfântul Gheorghe.-

- În anul 1923 au fost montate 46 tancuri de aluminiu, importate din Austria, un motor Diessel de 135 c.p. și o instalație frigoriferă. În anul 1925 se construiesc pivnițe noi de bere, noi fierbătoare, 38 tancuri pentru bere de aluminiu importate tot din Austria, 5 lămpi de fermentație și locuințe pentru personal.-

- Datorită producției crescîndă de bere fabrica s-a mărit mai mult și făcîndu-se noi investiții astfel în anul 1927 se montează o nouă instalație mecanică de tras bere la sticlă, care a importat-o din Germania, 4 lămpi de fermentație, 8 tancuri de depozitarea berei avînd o capacitate de 25.245 litri fiecare, 2 cazane de aburi, o mașină de aburi.-

- În anii 1928 - 1938 se construiește sala orzării nouă, conducta de apă industrială necesară pentru fabricarea berei din Sorica, deasemeni s-a mai construit o nouă pivniță avînd o capacitate mare, au instalat 18 tancuri din ~~austriai~~ austrolit, se construiește depozitul de sticle goale, se fac investiții la rampa de încărcare sticle ocupînd o și făcîndu-i forțe mici modificări.-

- În anii 1939 - 1944 cînd a făcut fabrică există în majoritate tehnicieni de naționalitate Germană, s-a construit o anexă la pivnița de fermentație cu două lămpi din beton, se construiește o clădire pentru noua centrală de aburi și energie electrică.-

- În anul 1947 se construiește o rampă remiză pentru butoaiele de bere.-

- În anii 1950 - 1951 se construiește de către Sovromonstrucții Nr.3 Bușteni o nouă captare de apă industrială din Vakea Urechii.

În anul 1952 datorită sarcinii de plan a fost pusă din nou în funcția vechea orzărie și care funcționează și în prezent.

- Fabrica de Bere Azuga pentru fabricație berei s-a stabilit la început ca materie primă orz, iar în unii ani s-a adăugat, orz și porumb dar acest amestec s-a dus la scumirea berei, iar acum se întreprinde în fabricație orz.-

În prezent această fabrică face două calități de bere și anume : bere neagră (specială) și bere blondă.-

Tot materiei prime este și hameiul care în trecut se importa din Polonia, Germania și Cehoslovacia, iar în prezent tot se importă dar este direct aprovizionată de către M.I.A.-

- După 23 August 1944 această fabrică a fost numită ca hun de război dat fiind faptul că în timpul de al doilea război mondial în majoritatea acțiunilor le aveau elemente, ca sași și șvabi, iar conducătorul etnic fiind de origine etnică Germană.

- Deasemeni mișcarea hitleristă datorită celor arătate mai sus a avut foarte mari influențe deoarece comandantul G.E.G. anume Otto Schil a fost Inginer Șef al acestei fabrici, iar în fabrică existau un număr de 10 membri ai Grupului Etnic German,- La 25 August 1944 Otto Schil împreună cu alți membri ai G.E.G. au fugit în Germania odată cu retragerea trupelor Germane. -

- Mai accentuată influență a fost la mișcării legionare deoarece în această fabrică existau un număr de trei cuiburi legionare conduse de legionarii: Păcuraru Teodor muncitor, Boncu Alexandru maistr fermentație și Petre Gheorghe, maistr berar, în aceste cuiburi erau încadrați un număr de 28 legionari care au luat în majoritate parte la rebeliunea din 21 Ianuarie 1941.-

Menționăm că în afară de Păcuraru Teodor ceilalți șefi de

-cuib lucrează și în prezent în funcțiile arătate mai sus la această fabrică.

-După 23-august 1944-legionarul Păcuraru Teodor, fiind un om fanatic și organizator, a organizat împreună cu alți legionari un cuib în anul 1948-iar acest cuib se compunea atât din oamenii din cadrul Fabricii, cât și din diferite persoane din oraș care împreună strîngeau ajutorul legionar, pentru legionarii din închisori datorită cărui fapt, Păcuraru Teodor în prezent este condamnat la 8 ani închisoare.

-Mai puțină influență au avut partidele istorice care în această fabrică nu sînt decît 3 membrii P.N.L. și 2 P.N.T. iar alții care au fost cu activitate mai puțină, foști membrii P.M.R. excluși la verificare, sunt un număr de 10.

-Fabrica de BERE Azuga, are un număr de 232. muncitori, dintre care 20. sunt tehnicieni.

-Tot în această fabrică există un număr de 40. membrii P.M.R. și 54. membrii U.T.M. iar restul personalului sînt sindical

---ooo000ooo---

Doc. 2

1951. Istorice al Fabricii de salam realizat de lucrătorii Raionului Sinaia al Ministerului Afacerilor Interne.

(ACNSAS, fond Informativ, dosar nr. 355619, ff. 6-6v)

ISTORICUL FABRICII DE SALAM

SINAIA.

6

În anul 1890 a fost construită în orașul Sinaia Fabrica de Salam de către fostul patron Filippo Dozzi, cetățean Italian care în prezent se află plecat în Italia.

-Acest patron a deținut această fabrică pînă în anul 1948. pînă la naționalizare

-După naționalizare, din 1948, fabrica a fost condusă de frații Antonino și Giuseppe Dozzi, care în prezent sunt plecați în Italia. ~~În prezent~~ În prezent conducerea acestei fabrici este formată din: Directorul fabricii, care este Dinu Dumitru, Conducător Tehnic Vengly Iosif și Vladimirescu Mihail care este Șef Contabil.

-Această fabrică produce salam popular în timp de vară, iar în timpul iernii produce salam special de „Sibiu” care se exportă în alte țări, avînd capacitatea de producție de 10 - 12 tone pe lună.

-Materia primă la salamul special este carnea de porc care se procură din sectorul Socialist din care se prepară salamul și pînă să fie dată spre consumare, produsul trebuie să stea în fabrică o durată de cca. 5 - 6 luni, deoarece procesul de fabricație este foarte variat și prin mai multe faze de producție.

-Instalația la înființarea acestei fabrici a fost primitivă iar în prezent este modernă fiind dotată cu mașini automate în toate secțiile de fabricație, înlocuind astfel foarte mult munca manuală față de cum era înainte.

-Secțiile mai principale din această fabrică sînt: Sala de mașini, abator, sala de tăiere, secția spălătorie, secția topitorie, secția de afumat, secția legătorie, secția frigorifere, secția transformator electric, secția atelier mecanic etc.

-Capitalul la înființare a fost de 5000000 lei formînd capital străin al statului Italian, iar patronul fiind tot cetățean Italian. După naționalizarea din 1948, capitalul a fost de 7.134.600 lei.

-Numărul salariaților din această fabrică în prezent, sînt un număr de ~~84~~ 84 salariați dintre care 12 sînt Ingineri și Tehnicienii. -În cadrul fabricii sînt 4 membrii U.T.M.

-Pînă la 23. Aug. 1944 și în special în timpul dictaturii ~~antonesciene~~ antonesciene a existat o influență politică fiind create organizațiile fasciste Italiene, întrucît atît conducerea cît și muncitorii au fost de naționalitate Italiană și Maghiară.

În prezent în cadrul fabricii de salam sînt 2 suspecți unul a făcut parte din organizația "Crucea cu săgeți" iar altul a fost subofițer în garda regală fiind deblocat.

-Pîna în prezent nu am avut suspiciuni de sabotaj sau diversiune în cadrul acestei fabrici.

---00000000---

Doc. 3

27 august 1951. Ordin trimis de Direcțiunea Regională a Securității Statului Prahova la Raionul de Securitate Sinaia în care sunt prezentate obiectivele din raza lor de activitate pentru care ministrul Afacerilor Interne a decis deschiderea dosarelor de evidență. Documentul este semnat de lt. col Strul Mauriciu și lt. Diță Ștefan.

(ACNSAS, fond Informativ, dosar nr. 355619, f. 2)

2

DIRECTIUNEA REGIONALA A SECURITATII STATULUI PRAHOVA

Nr.22/6351o

27. August 1951

C A T R E,

RAIONUL DE SECURITATE - S I N A I A -

Vă trimitem mai jos, obiectivele pentru care tov. Ministru PINTILIE GHEORGHE, a aprobat deschiderea dosarelor de evidență.-

In cazul că, în afară de obiectivele prevăzute mai jos, mai sunt și altele pentru care considerați că este necesară deschiderea acestor dosare, raportați urgent care sunt acele obiective, luând în același timp măsuri de deschiderea dosarelor respective.-

- 1/. Fabrica de Ciment Azuga
- 2/. Fabrica de Ciment Comarnic
- 3/. Fabrica de Mezeluri Sinaia
- 4/. Fabrica " Vulturul "
- 5/. Fabrica de „Bere” Azuga
- 6/. Fabrica de "Postav" Azuga
- 7/. Fabrica de Hîrtie "1 Septembrie" Bușteni
- 8/. Sucursala B.R.P.R.
- 9/. Secția Financiară Raională a Sfatului Popular.
- 10/. Uniunea Raională a Cooperativelor de Consum.
- 11/. Toate Gospodăriile Agricole Colective
- 12/. Toate Gospodăriile Agricole de Stat
- 13/. Toate stațiunile de mașini și tractoare.
- 12/. Toate comunele rurale.-

Pentru ducerea la bun sfârșit a acestei sarcini, studiați Directiva asupra organizării evidenței operative unde se arată felul în care aceste dosare trebuiesc întocmite și înaintate Direcției Regionale.

LT COL DE SECURITATE,

ss/Strul Mauriciu

LT DE SECURITATE,

Diță Stefan

EC/2.-

1.ex R. Sinaia

1.ex. A.S.

Doc. 4

Septembrie 1951. Fișă personală a maestrului Nicolae Cruceru, angajat la Fabrica de ciment Medgidia, semnalat cu atitudini și acțiuni anticomuniste. Documentul este redactat de Serviciul II din DGSS Constanța.

(ACNSAS, fond Informativ, dosar nr. 355619, ff. 113-115)

28
M3FISA PERSONALACRUCERU NICOLAE

Este nascut in anul 1911, luna [redacted], [redacted] in comuna Petrosila Jud.Dambovita, fiul lui Ion si Floarea, studii 4 cls.primare, casatorit are 3 copii, origina sociala muncitoreasca, de profesie maestru mecanic actualmente in aceeas functie la fabrica de ciment Medgidia ca avere poseda 1 1/2 pogoane pamant, serviciul militar satisfacut la Reg.Flotila Vanatori Dambovita ctg.1933, caporal, cu ultimul domiciliu in Medgidia Regiunea Constanta

Nu a fost condamnat. In trecut a facut politica P.N.T.Maniu si cea legionara, in prezent nu este incadrat in nici-o organizatie cu caracter democrat.-

Activitatea prezenta

Este semnalat informativ la 4 Martie 1949 ca se manifesta ostil, aceasta intr'un mod accentuat lansand si o serie de svonuri ca in curand se va incepe razboiul contra U.R.S.S. si ca atunci el impreuna cu alti de teapa lui va tortura pe comunisti (membri P.M.R.).-

In ziua de 25 Martie 1949 s'a pornuntat ca el saboteaza prin toate formele productia fabricii de ciment unde el lucreaza si ca nimeni nu are sa-l prinda fiindca toti sunt niste prosti totodata a mai spus ca acesti porci au distrus si initiativa particulara dupa urma caruia el castiga pe timpuri foarte mult si tot timpul aducea laude imperialistilor si astepta cu sete sa se razbune si ca nu sufera murdariile facute de comunisti, cautand in acelaș timp sa se mute cu serviciul la Brasov pentruca nu mai poate suferi si totodata sa fie pus la adapost.-

In ziua de 17 Mai 1949 este semnalat informativ ca in trecut a fost primul om de incredere al lui Sechelarie proprietarul fabricii de ciment Fieni si in momentul cand s'a dat alarma in 1946 pentru arestarea fostului patron a venit la fabrica cu un pistol automat pe sub palton si se crede ca sibastazi mai are legatura cu patronul si cu alti reactionari care sunt gata sa treaca la orice actiune contra regimului.-

2914

In ziua de 20 Mai 1949 in randurile oamenilor lui de incredere a lansat svonul ca americanii au ocupat Jugoslavia si in curand va ocupa si Romania a mai spus că tarani din Oltenia s'au rasculat fiindu-le frica ca vine comunisti si le ia pamantul.-

In ziua de 23 Mai 1949 este semnalat ca in fabrica cat si in afara fabricii are legaturi cu Silvia Ceanezi, Iacobescu Constantin si Decebal Diaconescu, toti dusmani de moarte ai regimului si cu toti impreuna lansează svonuri ca regimul actual își bate joc de muncitori cautand sa-i deruteze dela adevarata linie a partidului.-

In ziua de 10 Iunie 1949 este semnalat ca se poarta foarte urat cu muncitori, recurgand [REDACTED]

[REDACTED]
mana.-

Simpatizeaza si se poarta frumos cu cei ce nu sunt membri de partid. Isi manifesta aceleas apurcaturi ca depe timpul patronului.-

Intr'o nota din 20 August este semnalat ca atunci cand s'a nationalizat fabrica invata pe soferu Ghita Bericoaie dela aceea fabrica sa strice masina peptu a nu mai duce muncitori la adunarea generala, iar cand avea ceva mai important de adus ca naterial necesar bunului mers al fabricii îi invata sa spuna ca este stricata masina si ca nu o poate repara, dar in fond masina era buna. Aceasta o facea in scopul de a pune piedici bunului mers al fabricii.-

In ziua de 29 Septembrie 1949 a mers la domiciliu muncitorului Afil I. Radu salariat tot la aceea fabrica si i-a spus intrebarea daca este comunist pentruca sa-i spuna si lui ce inseamna adunarile Generale s'au meetingurile pentru pace. Nunitul Afil I. Radu i-a spus ca prin aceste adunari se vede ca muncitorii doresc pacea si nu razboiul, iar el i-a raspuns ca degeaba cerem pace ca imperialisti tot vor reusi sa declanseze razboiul si in plus ca ei sunt mult mai tari decat noi.-

Deasemeni in ziua de 9 Octombrie 1949 este semnalat ca a mers la muncitorul Afil I. Radu tot din aceea fabrica si i-a spus că decand s'au nationalizat fabricile si cum spune că sunt ele muncitorilor,

110³⁰

muncitorii traesc mult mai rau fata de fclul cum traiau pe timpul boierilor, cautand ca prin aceasta sa-l atraga de partea lui.-

Cu ord.Nr.232/212.749 din 16 Mai 1951 D.G.S.semnaleaza prezenta lui la fabrica de ciment Medgidia si dispune identificarea susnumitului si tinerea lui in stricta supraveghere la care se raporteaza cu nr. 21/30.929 din 29 Iunie, insa rezultatele sunt negative, cu ord.nr.232/219.408 din 14 August 1951 D.G.S.S.,dispun sa se treaca la deschiderea dosarului de verificare, care deja era deschis incepand dela data de 10 August 1951.-

C.N.S.S.

Doc. 5

Noiembrie 1951. Notă referitoare la activitatea Fabricii de bere „Azuga”, redactată sublocotenentul W. Georgescu.
(ACNSAS, fond Informativ, dosar nr. 355619, f. 128)

FABRICA DE "BERE" - A Z U G A :

752-XI-351

- Producția globală a fost realizată cu 104% la maltz, deoarece fabrica nu a produs în această lună bere, fiind secția fermentație în reparație.-

- Condițiile în care s'a realizat Planul, sunt bune însă la secția fermentație în luna aceasta nu a mers din cauză că a fost în reparație, iar această reparație fiind programată și începând dela data de 4 Septembrie Octombrie a.c., deasemeni și Uzina Electrică care nu a lucrat fiind în reparație și programată.-

- Nu a fost folosită întreaga capacitate și utilajul forțat pentru realizarea Planului.-

- Fabrica are o școală de calificare pe locul de producție, însă elevii participă în mod efectiv de 50% din cei înscriși.-

- În întreceri Socialiste participă 187 tov. din 10 secții, formând 6 brigăzi de economii și 4 brigăzi de calitate.- Au fost evidențiați 7 tov., însă nu au fost stimulați deoarece nu corespund conform Monitorului Oficial dat de Hotărârea Comitetului Central, referitor la stimularea inovatorilor și stahanoviștilor.-

- Economii au fost făcute de 35.839 lei, la dopurile de plută și radeurile de plută.-

- Investiții au fost făcute la construirea canalului de captare a apei, pentru fabricație, începând din luna Aprilie, însă nu au fost executată această lucrare până în prezent lucrarea fiind lustră de către "Sovromconstrucție" Bușteni

- Circuitul fabricatului este asigurat prin transportul cu autocamioanele fabricii și C.F.R-ul.-

- Lipsuri care cauzează fabricii sunt din cauză că fabrica nu are vase în care să se transporte berea și totodată duce lipsă de dogari, specialiști pentru construirea butoaielor de bere. Deasemeni și din cauza canalului de captare a apei.-

- Propunem de a se repartiza dogari de către Centrala M.A.T., deasemeni și canalul de captare a apei să fie construit.-

SLT. DE SECURITATE,

W. Georgescu

Doc. 6

Noiembrie 1951. Notă privind nemulțumirile muncitorilor Fabricii de bere „Azuga” provocate de condițiile de lucru, salariile mici, lipsa unor locuințe corespunzătoare și lipsa alimentelor.

(ACNSAS, fond Informativ, dosar nr. 355619, f. 127)

FABRICA DE "BERE" = AZUGA:

De la ora 20 51

- Nemulțumiri în rândul muncitorilor sunt din cauză că sunt prost plătiți, aceasta provine din cauză că muncitorii nu au acord ci numai leafa de bază, cu salariul pe care-l are pe lună, nu poate să țină existența, deoarece viața este scumpă și la Cooperative nu se găsește alimente.-

- Cazarea muncitorilor lasă de dorit, deoarece fabrica duce lipsă de locuințe, iar locuințele existente unde locuiește muncitorii sunt stricate, iar Ministerul Alimentar nu a repartizat fonduri pentru repararea locuințelor, din această cauză există nemulțumiri în rândurile muncitorilor.-

- S'a făcut până în prezent adrese Ministerului Alimentar și Centralei M.A.T., însă nu au fost repartizate până în prezent haine de protecție și încălțăminte. Din cauza aceasta sunt nemulțumiri în rândurile muncitorilor dela secțiile fermentație și orzărie, unde temperatura este scăzută și ridicată.-

- Cantina fabricii de când este unificată cu Cantina fabricii de "Postav" și "Sticlă", mâncarea este slabă și porțiile sunt mici.-

././.

Doc. 7

21 septembrie 1952. Notă informativă dată de „Azuga” în care semnaleză că ciobanul Iosif Flanță, originar din Bran, are manifestări anticomuniste.

(ACNSAS, fond Informativ, dosar nr. 355619, f. 56)

revedere
directie
in

Inf. Azuga.-
21 Septembrie 1952.-

[Handwritten signature]

56

N O T A
=====

În ziua de 21 Septembrie am fost în munții Clăbucatul Azugii la stâna numită Nicolae Flanja pentru a cumpăra un burduf de brânză de la această stână deoarece îl aveau promis de către Nicolae Flanja care este original din comuna Bran Regiunea-Orașul Stalin.-

La această stână am găsit pe baciul Flanță Iosif care s'a manifestat că mai este mult până când vom scăpa de jugul comunistilor, deoarece are prea mult de stat la cota de carne, lapte și brânză, deasemeni a mai spus că a văzut de două ori avioane străine pe deasupra munților, și a spus că el le cunoaște că sunt avioane străine deoarece aveau un zgomot aparte și o iuțeală mare.-

Deasemeni s'a mai manifestat că el are o rudă care merge în munții de la Bran până în munții Băgărașului și această rudă s'a găsit cu partizanii și la legitimat și văzându-l cine este nu i-a făcut nimic dându-i drumul ca să meargă mai departe.-

MI/SE/2 exemplare.-

1 dosar anexa "D"

1 se va raporta la DGSS.

Doc. 8

Septembrie 1954. Plan de muncă în cadrul obiectivelor: Fabrica de Bere Azuga, Industria Alimentară Sinaia, Comerțul de Stat și Cooperatist și cooperativele meșteșugărești. Documentul este întocmit de locotenentul Ioan Mihai din cadrul Raionului Sinaia al MAI.

(ACNSAS, fond Informativ, dosar nr. 355619, ff. 155-156)

185

PLAN DE MUNCA

In cadrul obiectivelor Fabrica de Bere Azuga
Industria Alimentară Sinaia, Comerțul de Stat și Cooperatist
și Cooperativele mestesugărești, pe perioada 1.Oct. -31.Dec.
1954.-

- In cadrul acestor obiective agentura informativă este insuficientă, avînd obiective ne acoperite datorită cărui nu se cunoaște activitatea elementelor dușmănoase. In cadrul Fabricii de Bere Azuga va fi pus în supraveghere informativă numitul **P. FILIPON ION**..... care în procesul de producție face greutăți, prima stricarea de materia primă și manifestări dușmănoase. Legat de această problemă se va înainta formele necesare pentru a ni se da aprobarea ca să fie recrutat ca informator pe bază de material probatoriu.

Termen 26. Octombrie 1954

Răspunde Lt. Mihai Ioan

- Deasemeni va fi pus în supraveghere informativă cu informatorul stelian care aparține grupei a III-a numitul **.HOVARNIANU GH.**....care posedă armament, pentru a clarifica această problemă.

Termen 28. Nov. 1954

Răspunde Lt. Mihai Ioan

- Se va trece la verificarea întregului material informativ existent la capitolul 4 și revizuirea materialului dela partea 2. a informatorilor din cadrul acestor obiective, pentru deschiderea de noi dosare de verificare.

Termen 30. Nov. 1954

Răspunde Lt. Mihai Ion

- Intrucît în cadrul acestor obiective agentura noastră onformativă exte inezistentă se va trece la studiere a un număr de 8 informatori dintre care 4 informatori pe bază de material informativ iar 4 inf. pe bază de convingere, pentru acoperirea punctelor vulnerabile și punerea în supraveghere a elementelor suspectecu scopul de a cunoaște activitatea pe care odesfășoară în producție.

Termen 30. Dec. 1954

Răspunde Lt. Mihai I

- 2 -

106
- Se va identifica elemente suspecte din aceste obiective pentru a fi luate în evidență pe obiectiv.

Termen 28. Decembrie 954

Răspunde Lt. Mișai Ioan.

Lt. ~~Mișai~~ Ioan

Doc. 9

29 aprilie 1955. Notă dată de informatorul „Nicușor” cu privire la incompetența profesională și comportamentul abuziv al contabilului șef de la Fabrica de Cement „Azuga”.

(ACNSAS, fond Informativ, dosar nr. 355619, ff. 76-76v)

M.A.I. Raionul Sinaia
Ind.
Lt. Saroș Mihai
Inf. Nicușor
Data. 29. Apr. 1955
Locul Azuga.....

exemplare 1. La. not. de verific. col.
afiat în evidenta

24

NOTA INFORMATIVA

U B S :

Am căutat să intru imediat în legătură cu tov. [redacted]. Deși la început a fost cam greu, deoarece este mult mai în vîrstă ca mine, totuși am putut afla cîteva date personale ale acestuia. Este originar din Brăila și la început a fost fierar avînd un atelier propriu de fierărie.

După anul 1944 a închis atelierul, deoarece făcuse o școală de cca. 6 luni de contabilitate și astfel a intrat contabil la Uz. Progresul Brăila. În această uzină a fost un timp și șef contabil dar în cele din urmă în anul 1953 a fost mutat disciplinar la fabrica de Ciment Azuga.

În Iunie 1953 la înființarea fabricii de Samot Azuga a rămas la această fabrică deși cea mai mare parte din șefii de servicii au fost transferați la fabrica de Ciment Biczaz.

Din discuțiile purtate am aflat că a fost membru P.M.R. dar i s-a ridicat carnetul, deoarece la Brăila a avut o mare grădinișă de zarzavat la care folosea brațe de muncă salarizate.

În fabrica de șamot Azuga comportarea acestuia nu este din cele bune, atât profesional cît și în viața de societate.

În serviciu s-a dovedit dela început foarte slab, pregătit din punct de vedere profesional ceea ce a dus la lucrări trimise cu întîrziere, sau prost întocmite.

Pentru a justifica aceste lipsuri a căutat întodeauna să arunce vina pe funcționarii din birou descriindu-i față de conducere ca slab pregătiți și creîndu-le o atmosferă proastă.

Și în această privință tot dînsul este vinovat deoarece în loc să recruteze funcționarii de specialitate contabili a căutat să-i îndepărteze și să completeze posturile numai cu fe, ei pentru care are o slăbiciune vădită.

Deasemăni nu și-a organizat în bune condițiuni serviciul ținînd încuiate și sertarul biroului său, toate lucrările și corespondența sosită, fără a le aduce la cunoștința celor interesați.

Din această cauză un funcționar dela serv. contabilității nu poate da niciodată vre-o relație de serviciu pînă nu este întrebătat șeful contabil. O altă deficiență profesională mai este și felul de a discuta în birou.

Vorbește foarte mult și fără sens căutînd să motiveze anumite lucruri fără însă a avea vre-o justificare. În unele cazuri la justificări de lucrări contabile etc. cînd se constată greșeli recurge și

pînă la umilire personală sau rugăminți caraghioase pentru a-l convinge pe cel în cauză că nu-i vinovat. Deasemeni tratează cu multă ușurință hotărîrile și dispozițiunile financiare primite. In via. a particulară tov. [redacted] este un om foarte sfemeiat și nu se poate stăpîni nici în întreprindere. La toate funcționarele ținare le face complimente caraghioase și declarații și astfel și-a pierdut demnitatea de șef contabil. In ultimul timp se "încurcase" cu o femeie din oraș și din această combinație a eșit un lucru destul de rușinos pentru fabrică.

Persoana în chestie, voind să-și instaleze case acasă avea nevoie de ceva fitingărie și un arzător de gaze. Atunci a apelat la tov. [redacted]. Acesta foarte "serviabil" a venit la fabrică și a înșelat buna credință a inginerului șef cerîndu-i aceste materiale. pentru banca de stat Sinaia în schimb le-a dus la dînsa.

După cîteva zile s-a descoperit acest lucru și chemat la biroul org. de partid a fost nevoit să le aducă înapoi.

In urma acestui fapt a fost criticat la gazeta de perete prin caricături și probabil s-a anunțat de cineva și Ministerul tutelar.

Această sesizare a trimis pe ziua de 29 aprilie o adresă prin care i se dă "avertismentul în scris" șefului contabil și cu mențiunea că la prima abatere va fi asppu sancționat.

Această adresa i-a fost înaintată în copie la serv. cadre pe ziua de 29 aprilie a.c..

Sarcini trasate ref.

va stabili ^{cauza} problemei și despre core de con. lauda că a fost pe frontul din rîndit unde a făcut multe neregule rezultînd că a fost criminalul de rîndu. Directorul în cauză și cu cine mai vine ocazia în felul acesta și alte deficiente nereguli sau "obsten" de la tehnica profesională.

Măsurî luate

Se va face referat tov. Ciurdănt pentru a se unole. rolului de partid toate neregulele din fabrică de ornat -

L. Sureshulaj

Doc. 10

Iunie 1955. Plan de muncă privind activitatea informativ-operativă desfășurată în cadrul Fabricii de bere Azuga în perioada 1 iulie – 31 septembrie 1955, întocmit de locotenentul Saroș Mihai din cadrul Raionului Sinaia al MAI.

(ACNSAS, fond Informativ, dosar nr. 355619, f. 151)

PLAN DE MUNCA

Pe perioada 1. iulie - la 31. septembrie 1955
privind munca inf. op. în cadrul fabricii de Bere Azuga

Cap. I. Evidența.

Vor fi luate în evidență elementele ce au urmat studii în statele capitaliste, elemente ce au rudit în statele capitaliste elemente privilegiate de foști patroni, elemente legionare, etc. care vor fi identificate în această perioadă.

Termen 20. august 1955.

Cap. II. Agentura.

Se va studia și recruta un inf. necalificat la secția de fierbere a berei ce constituie un punct vulnerabil.

Inf. Temeșeanu și Timplaru vor fi instruiți și dirijați în cadrul obiectivului mai mult pe lângă elementele cu aspecte de sabotaj, foști legionari etc. Termen 15. aug. 1955.

Cap. II. Acțiuni existente și cu perspectivă.

Până în prezent nu avem acțiuni de verificare sau alte forme de acțiuni deschise pe de altă parte în cadrul obiectivului nici nu suntem în posesia de material ce ar constitui temeiul descoperirii acestor acțiuni.

Cap. IV. Concentrarea elementelor dușmănoase.

În urma situației întocmite fiecare din acele elemente dușmănoase pe secții va fi dată în supraveghere periodică. Termen permanent.

Cap. V. lucrări și mat. inf. importante.

Lucrările ce vor apărea în cadrul acestui obiectiv va fi executate la timp. La fel și mat. inf. cu conținut de valoare va fi exploatat la timp. Termen permanent.

LOCOTENENT ,

Saroș Mihai

Doc. 11

25 noiembrie 1955. Notă dată de informatorul „Stelian” în care semnaleză că Ion Conciu din Bușteni îl ascunde în locuința sa pe legionarul Bacă Gheorghe.

(ACNSAS, fond Informativ, dosar nr. 355619, f. 61)

NOTA INFORMATIVA

Observatii:

I-am cunoscut pe Conciu Ion in anul 1954 la fabrica de bere unde venea sa ridice berhoaf pentru I.C.A. unde facea serviciu.-atunci.-

Ne-am imprietenit si Conciu venea des pe la mine acasa. Intr-o zi ne-am apucat si am baut vin, am inceput sa discutam despre politica. Conciu se erete foarte contra regimului, in discutii eu i-am spus lui Conciu ca mi-am avut si eu prieteni legionari in Busteni, pe Bodeanu Nicolae, Stefanescu Gh. Bragau C-tin si Bazareu si pe unul Bacă Gheorghe, de care nu mai stiu nimic din anul 1948 si ce mult as vrea sa aflu despre el daca mai traeste, ca mi eu am auzit ca e murit. Conciu a inceput sa gina x zimbescă si mi-a zis; "Ce-mi dai mie sa-ti aduc vesti de la Bacă?" Eu i-am spus ca mi ne imbatam de bucurie, dar totusi nu cred, a ramas stabilit intre noi ca mi a doua zi sa-i dau eu un telefon la fabrica de hartie din Busteni si sa-l intreb doar atat; Cind pot sa vin pe la mamele? A doua zi era sambata, i-am dat telefon si mi-a raspuns; Vino luni dupa masa. După masa am mers, nu stiam unde sa se, am intrebat niste cetateni, m-a condus pina la el. Am fost primit bine de catre Conciu si sotia lui.

Dupa ce am discutat diferite chestiuni fara importanta, Conciu i-a spus sotiei lui; "Nely dute la Tomă si spune-i ca mi a venit Tudorică" S-a dus si a venit repede inapoi si a spus; putetisă mergeți, am mers cu Conciu in a doua locuinta a lui unde ne astepta Bacă. A venit si Zafir, Conciu a plecat, inainte de a pleca Conciu, Bacă i-a zis; "Vezi cum i-ai spus lui nenea Tudor, daca scapai vorba la altul?". Conciu i-a spus, eu il cunosc pe Tudorică cît a suferit.

Am inceput discutiiile dupa cum v-am dat in notele informative.-

Stelian

23.XI.1955.

Măsuri luate.

Nota va fi inaintata in copie Tov. Măior

Racev.-

Doc. 12

1970. Instrucțiuni privind producția și livrarea berii cu destinații speciale, semnate de inginer Ana Stoica (director al Fabricii de Bere Azuga), inginer-șef Constantin Cojocaru și ing. Dumitriu M. (responsabil CTC laborator).

(ACNSAS, fond Documentar, dosar nr. 8016, ff. 25-27)

- INSTRUCTIUNI PRIVIND PRODUCTIA SI LIVRAREA BERII -
CU DESTINATII SPECIALE

I. FABRICATIE

- Se vor respecta instructiunile tehnologice pe faze de fabricatie, la care se adauga urmatoarele completari:
- se va utiliza maltul cu cei mai buni indici de calitate (dezagregare proteolitica si amilolitică avansate) culoare deschisa, depozitare separata in boxe sau silozuri ptr. care au fost luate masuri de curatenie si dezinfectare inainte de depozitare.
- folosirea hameiului cu cea mai buna valoare amara si proprietati organoleptice pentru ca berea sa aibe un gust plin si cu aroma pronuntata de hamei;
- la fermentatia primara se va asigura fabricatia in conditii de igiena corespunzatoare;
- se va da o atentie deosebita ca drojdia sa fie corespunzatoare din punct de vedere biologic. De asemenea in timpul colectarii si pastrarii drojdiei cit si inainte de insamintare, se va face controlul biologic;
- pentru fermentatia secundara se va alege berea din pivnitele cu raseala corespunzatoare, iar berea va fi depozitata in tencuri de aluminiu, otel si de capacitate mici;
- filtrarea berii se va face cu filtre in care s-a introdus turte proaspete spalate si dezinfectate;
- primele portii de filtrare se string separat iar dupa cea. 15 - 20 ' se colecteaza berea destinata ptr. imbutelist;
- imbutelierea berii se face dupa ce in prealabil instalatia a fost curatata si dezinfectata;
- sticlele ce urmeaza a fi livrate se colecteaza din bromocet cu 10-15 ' inainte de tragere;
- se vor folosi numai sticle noi si care au fost in prealabil bine spalate si dezinfectate si nu contin bure;

II. EXECUTIE

- In camera destinata comenzilor speciale, in fiecare dimineata se spritzuleste parcosela cu un jet de apa, se trece cu matura si dupa aceea se da iar cu jetul de apa si se strobeste cu bromocet;
- stergatorul de la intrare se dezinfecteaza cu solutie de bromocet de 5/oo;
- faianta se spala si se dezinfecteaza in fiecare zi cu apa calda si respectiv solutie de bromocet;
- sticlele noi se spala cu apa calda si daro solutie 0,5 % dupa care se clatesc de 3-4 ori si se introduc in solutie de bromocet 5/oo, in asa fel incit sa fie acoperite cu solutie;
- Se mentin in aceasta solutie 20 - 24 h.;
- dupa aceasta, sticlele se clatesc de 5-6 ori cu apa rece, se verifica daca sint curate si se clatesc cu solutie etilic concentratie 72° - se pregatesc 25 - 30 sticle;

- între timp, se iradiază un nr. de capse cu lampa de infraroșii pentru îndepărtarea germenilor;
- lădițe pentru cărat sticle, se spală cu apă caldă și dezinfectarea ei cu bromocet;
- se pune hârtie pentru ca sticlele să nu intre în contact cu lădițe și se merge la îmbuteliat;
- lucrătorul care controlează sticlele se v-a clăti pe mâini cu alcool;
- dessemeni tot personalul care ia parte la îmbuteliere, își v-a clăti mâinile cu alcool;
- se vor dezinfectat capurile de umplere a sticlelor cu alcool;
- se v-a curăța seria de culisare a capselor și se vor introduce capsule iradiate;
- se v-a face umplerea și capsarea sticlelor;
- odată îmbuteliate, se vor verifica din nou, pt. a nu conține impurități;
- se vor eticheta fundul sticlelor cu etichete ce au imprimată data livrării;
- se vor eticheta sticlele cu etichete tip : Azuga;
- se vor capșona cu staniol-galben;
- se vor împacheta cu hârtie pelur și se vor introduce în lădiță, cu certificat de calitate, buletin de analiză și aviz de expediere;
- se v-a închide lădița și se va sigila;
- se introduce lădița în frigider unde temperatura va fi de $10 - 12^{\circ}C$;
- se va sigila frigiderul;
- se va lăsa camera destinată comenzilor speciale, în perfectă curățenie;

III. CONTROLUL PE FAZA DE FABRICATIE SI A PRODUSULUI FINIT.

- Stabilirea evidențelor privind :
- controlul calității melțului;
- controlul calității hameiului;
- gradul final de fermentare;
- gradul de fermentare primară;
- gradul de fermentare secundară;
- controlul microbiologic al drojdiei de fermentare primară, conducte, linuri;
- controlul microbiologic la fermentația secundară, tancuri, conducte;
- idem instalația de îmbuteliere ;
- analiza fizico - chimică a berii din tanc înainte de îmbuteliere și după îmbuteliere;
- verificarea stabilității berii;

IV. CONTROLUL IGIENICO - SANITAR

Stabilirea personalului care face parte din grupa specială :

1. Ing. Stoica Ana - director;
2. Ing. Cojocaru Ctin. - ing. - șef;
3. Ing. Dumitriu Margareta - resp. CTC;
4. Ing. Stan Vasile - resp. producție;
5. Ing. Ciobanu Florica - resp. fierbere;
6. Nistorescu Senda - laborantă;
7. Irimia Coralia - ~~XXXXXXXXXXXXXXXXXXXX~~ labor.
8. Crețu Maria - muncitor sticlărie
9. Vlad ~~Vasile~~ - muncitor sticlărie

Se va avea o grijă deosebită asupra controlului sănătății acestor tovarăși, asupra materialului de protecție muncii, cisme, halete, etc., și se vor asigura condițiile de igienizarea personalului înainte de începerea lucrului.

V. CONTROLUL ORGANELOR SANEPID LOCALE SAU ALTE ORGANE.

- controlul bacteriologic al produsului;
- ambalaje folosite și măsuri de conservabilitate pe timpul transportului;

VI. CONTROLUL CONDUCERII ASUPRA PRODUSULUI LIVRAT.

De aceste instrucțiuni și aplicarea întocmai a acestora, răspunde ing. șef - Cojocaru Ctin., și tov. Ing. Dumitri Margareta - resp. CTC - laborator.

DIRECTOR,
Ing. Stoica Ana

INGINER ȘEF,
Ing. Cojocaru Ctin.

Resp. C.T.C. Laborator
Ing. Dumitriu M.



Doc. 13

17 mai 1973. Adresă trimisă de Compartimentul CFI din Fabrica de Bere Azuga la Postul de Miliție al orașului Azuga. Documentul este semnat de ing. Stan Vasile (director), Rădulescu Marin și Sava Gheorghe (revizori contabili) și semnalează că, în urma unui control de rutină, s-au descoperit lipsuri în gestiunea de produse de bere, solicitându-se cercetarea unor angajați suspectați că s-ar face vinovați de această situație.

(ACNSAS, fond Documentar, dosar nr. 8016, ff. 87-88)

DEPARTAMENTUL INDUSTRIEI ALIMENTARE
 Centră Fabricilor de Bere, Spirt
 Amidon București
 Fabrica de Bere Azuga
 Departament C.F.I.

5592 / 17 mai 1973

C A T R E ,

Postul de miliție
al orașului
AZUGA.

Prin prezenta vă încunostințăm că la Fabrica de Bere Azuga Jud. Prahova, o echipă de revizori contabili delegați din partea Centralei Bere, Spirt și Amidon verifică activitatea de fond a unității pe perioada : 1.I.1971 - 28.II.1973.

Urmare controlului efectuat s-au descoperit importante lipsuri în gestiunea de produse bere.

Pentru a stabili dacă aceste lipsuri sînt sustrageri din gestiune, s-a procedat la verificarea cantităților de bere, eliberată din gestiune pe baza avizelor de expediție, care se confruntau cu înregistrările efectuate în registrul de poartă.

Concomitent cu lipsa unei cantități importante de bere organele de control au descoperit și o serie de ilegalități comise în avizele de expediție.

Ca urmare, s-a procedat la o verificare a acestor documente cu registrele de poartă, echipe fiind ajutate de salariații fabricii, din Comp. Desfacere și gestiunilor respective.

Astfel au participat Tov. : Herapu Maria, Bunea Ion, Miu Victor, Popescu Elisabeta, Popescu Alexandru, Ieșcu Petre și Ieșcu Fane, care au avut sarcină să indentifice fiecare avis de expediție cu operațiunea efectuată în registrul de poartă.

În zilele de 9 - 13 mai 1973, echipe de revizori fiind la Fabrica de Bere din Brașov unde sînt angajați, au întrerupt controlul avînd alte sarcini de serviciu.

La înapoieră au constatat că biroul unde se aflau documentele folosite la control, inclusiv registrele de poartă, au fost evacuate cu care ocazie documentele au fost mutate în altă încăpere unde aveau acces mai mulți salariați.

Această operațiune a fost făcută fără a încunoștința echipa de control.

Din informațiile luate au participat la transferarea documentelor de control salariații numiți mai sus.

Echipe de control a observat lipsa registrului de poartă când a solicitat din nou documentele de expediție și registrele de poartă pentru a continua verificarea.

Menționăm că la începerea unde au fost depozitate ulterior documentele, fără știrea echipei de control au avut acces și gestionarii depozitului de bere, de la butoiașe și sticle.

Intrucât considerăm că în mod intenționat a fost organizată dispariția registrului de poartă privind operațiunile pe perioada 20 mai 1972 - 3 mai 1973, cu scopul evident de a se pierde urma unor nereguli comise la expediția produselor, vă rugăm a dispune efectuarea de urgență a unei cercetări în legătură cu acest caz.

În acest scop rugăm să fie cercetați atât salariații : [redacted] care au manipulat registrul respectiv cât și gestionarii : [redacted], interesează să-și scopre neregulile descoperite cu ocazia controlului.-

P. DIRECTOR,
Ing. Stan Vasile

REVIZORI CONTABILI,
Rădulescu Marin

Sava Gheorghe,
[Signature]

