

Dosar de obiectiv privind Fabrica „Victoria” din Timișoara

Doc. 1

Dosar de obiectiv al fabricii „Victoria” din Timișoara: coperta și opisul documentelor.

(ACNSAS, fond Documentar, dosar nr. 9726, ff. 1, 1)

Doc. 2

15 noiembrie 1968. Hotărâre privind deschiderea dosarului de obiectiv „Mase plastice” Timișoara, întocmită de ofițerii Secției a II-a din Inspectoratul de Securitate al Județului Timiș – Consiliul Securității Statului, aprobată de lt. col. Turc Iosif (inspector-șef). În cadrul dosarului de obiectiv urmau a fi supravegheate Fabrica de încălțăminte și mase plastice „Victoria” și Fabrica de prelucrat mase plastice și cauciuc „Dermatina”.

(ACNSAS, fond Documentar, dosar nr. 9726, f. 8)

Doc. 3

18 noiembrie 1968. Adresă trimisă Biroului „C” Timișoara de cpt. Ianculescu A., șeful Secției a II-a din Inspectoratul de Securitate al Județului Timiș. Se solicită clasarea vechilor dosare de obiectiv ale fabricilor „Bela Breiner” și „Dermatina”, care vor fi supravegheate în cadrul dosarului de obiectiv „Mase plastice”.

(ACNSAS, fond Documentar, dosar nr. 9726, f. 7)

Doc. 4

2 decembrie 1972. Raport trimis Direcției a II-a – București de Serviciul II din Inspectoratul Județean Timiș – Securitate. Documentul este semnat de mr. Cristescu Ioan (șeful Serviciului II) și col. Terziu Rusalin (șeful Securității) și prezintă activitatea informativ-operativă desfășurată în Fabrica de încălțăminte și mase plastice „Victoria” și Fabrica de spume poliuretanică Timișoara.

(ACNSAS, fond Documentar, dosar nr. 9726, ff. 4-6)

Doc. 5

19 iunie 1972. Raport privind înființarea dosarului de obiectiv fabrica „Victoria” Timișoara. Documentul este semnat de lt. col. Laszlo Gheorghe și maiorul Cristescu Ioan, șeful Serviciului II și aprobat de colonelul Terziu Rusalin, șeful Securității Timiș.

(ACNSAS, fond Documentar, dosar nr. 9726, ff. 2-3)

Doc. 6

1974. Istoricul Întreprinderii de mase plastice și încălțăminte „Victoria” Timișoara.

(ACNSAS, fond Documentar, dosar nr. 9726, ff. 23-28)

Doc. 7

17 octombrie 1977. Plan de măsuri privind organizarea asigurării securității președintelui RSR, Nicolae Ceaușescu, cu ocazia vizitei pe care urma să o facă la Întreprinderea de mase plastice și încălțăminte „Victoria” Timișoara. Documentul a fost întocmit de lt. col. Laszlo Gheorghe din cadrul Serviciului II – Inspectoratul Județean Timiș al MAI.

(ACNSAS, fond Documentar, dosar nr. 9726, ff. 18-19v)

Doc. 1

Dosar de obiectiv al fabricii „Victoria” din Timișoara: coperta și opisul documentelor.

(ACNSAS, fond Documentar, dosar nr. 9726, ff. I, 1)

REPUBLICA SOCIALISTĂ ROMÂNIA
CONSILIUL SECURITĂȚII STATULUI

STRICT SECRET

Direcția (I.S.J.) Timiș

2

Secția

Biroul

DOSAR Nr. 1921

privind OBIECTIV "VICTORIA"

(problema-obiectiv)

Deschis la data de 23.06.1973

Închis la data de

Arhiva Nr.

1

C A P I T O L U L I.

1.- RAPORTUL CU APROXIMARE DE ÎNFIINTARE A DOSARULUI.

2.- DATE SI MATERIALE CE CARACTERIZEAZA OBIECTIVUL.

1.- Materiale documentare:

- Istoricul,
- Organigrama
- Plan de producție - principali indicatori -
- Plan de pază și apărare
- Sisteme tehnice de pază și alarmare
- Evidența paznicilor și pompierilor

2.- Materiale cu privire la situația inf.-operativă:

a). Asigurarea informativă

- rețeaua informativă existentă
- rețeaua informativă abandonată

4 b). Puncte vulnerabile, inclusiv instalații și utilaje complexe de mare productivitate

5 c). Apărarea secretului de stat

- lista persoanelor cu acces la D.S.
- studiu privind caracterul și conținutul D.S., locurile unde se lucrează cu D.S. sau se experimentează tehnologii cu caracter de noutate.
- activitatea de cercetare
- evidența controalelor efectuate
- date privind cetățenii străini veniți în ob.
- salariile care au fost în străinătate

6 d). Activitatea de comerț exterior

- plan de export
- principali parteneri
- personalul care participă la activitatea de comerț exterior
- personalul C.T.C.

7 e). Evenimente, fenomene și fapte deosebite petrecute în obiectiv

8 f). Evenimente, fenomene și fapte deosebite prevenite

9 g). Tabele cu privire la:

- persoane cuprinse în ev.dos.de obiectiv
- persoane cuprinse în cartoteca general document.
- tabel cu elementele foste condamnate pt.alte infracțiuni decât cele date în competența organelor de securitate.
- tabel cu persoanele fără antecedente penale sau politice, dar care prin profilul moral, prezintă pericol(recalcitrantă, nemulțumiți, instigatori, bețivi, bolnavi psihic,etc.)

10

C A P I T O L U L I I.

Date și materiale obținute în cadrul activității de supraveghere informativă generală.-

CAPITOLUL III

- Tabele cu verificarea lucrătorilor
- Informații despre lista lor

Doc. 2

15 noiembrie 1968. Hotărâre privind deschiderea dosarului de obiectiv „Mase plastice” Timișoara, întocmită de ofițerii Secției a II-a din Inspectoratul de Securitate al Județului Timiș – Consiliul Securității Statului, aprobată de lt. col. Turc Iosif (inspector-șef). În cadrul dosarului de obiectiv urmau a fi supravegheate Fabrica de încălțăminte „Victoria” și Fabrica de prelucrat mase plastice și cauciuc „Dermațina”.

(ACNSAS, fond Documentar, dosar nr. 9726, f. 8)

INSR. DE SECURITATE AL JUS. TIMIȘ

Data 15.11.1968

(denumirea organului)

SECȚIA II-A

SE APROBĂ,

INSPECTOR SEF
Lt. Col. Turc

TURC

HOTĂRIRE

privind deschiderea dosarului de obiectiv „**MASE PLASTICE**” TIMIȘOARA
(problemă, obiectiv, mapă de evid. pe comune)

Sosarul de obiectiv „**MASE PLASTICE**” TIMIȘOARA va cuprinde:
FABRICA DE ÎNCĂLȚĂMINTE ȘI MASE PLASTICE „**VICTORIA**” care a figurat sub ur. 1346
și FABRICA DE PRELUCRAT MASE PLASTICE ȘI CAUCIUC „**DERMATINA**” care a figurat
sub ur. 1378.

Valoarea producției globale pe anul 1968 a celor două fabrici
este de 504.600.000 lei, din care cca 8.125.000 lei valută reprezintă pro-
ducția destinată exportului. În cadrul celor două fabrici au fost înportate
instalații de mare tehnicitate și unitate de specialiști străini, care în ultima
perioadă este în creștere. Sănt fiind substanțele toxice și ușor înflamabile
cu care se lucrează, există mai multe puncte vulnerabile. La fel au fost
luate în evidență operativ generală mai multe persoane din care unele
elemente au fost selecționate în baza de lucru și mapă de lucru.

În cursul anului 1968 numai fabrica „**VICTORIA**” a fost vizitat
de cca 40 de specialiști și convecșanți străini și aceste relații vor exista
și în viitor și la fabrica „**DERMATINA**” prin înportul de instalații planificate.

Pentru a putea urmări înformativ în mod organizat aspectele ivite
și de a preveni unele acțiuni de sabotaj, diversione, rubicuinarea economiei și altele
propunem: deschiderea dosarului de obiectiv „**MASE PLASTICE**” TIMIȘOARA, unde vor
figura documentele luate în evidență operativ generală din cele 2 fabrici.

ȘEFUL SECȚIEI II-A

Cpt. Turc

(gradul, funcția, semnătura)

Ofițer,

SPECIALIST III.

Mur. Popescu

(gradul, semnătura)

Doc. 3

18 noiembrie 1968. Adresă trimisă Biroului „C” Timișoara de cpt. Ianculescu A., șeful Secției a II-a din Inspectoratul de Securitate al Județului Timiș. Se solicită clasarea vechilor dosare de obiectiv ale fabricilor „Bela Breiner” și „Dermatina”, care vor fi supravegheate în cadrul dosarului de obiectiv „Mase plastice”.

(ACNSAS, fond Documentar, dosar nr. 9726, f. 7)

CONSILIUL SECURITATII STATULUI
INSPECTORATUL DE SECURITATE AL
JUDETULUI TIMIS
- Sectia II-a.-

7
STRICT SECRET

Expl.nr. 2.

Nr.2/LG/110139 / 19 NOE 1968

OPERAT

Către,

BIROUL " C " TIMISOARA

Alăturat trimitem spre clasare dosarele de obiectiv nr. 1346 - întreprinderea "BELA BREINER" - în prezent fabrica "VICTORIA" și nr. 1378 fabrica "DERMATINA" care a fost aprobată de conducerea Inspectoratului.-

Cele două obiective în viitor vor fi figura sub denumirea de "MASE PLASTICE" dosar nr. 1899 în care sens hotărârea de deschidere a fost aprobată și alăturată.-

Toate elementele din evidența operativă generală și baza de lucru existente în dosarele de obiectiv nr. 1346 și nr. 1378 în viitor vor figura în dosarul de obiectiv nr. 1899 "MASE PLASTICE" în care sens, rugăm a face modificările necesare.-

Dosarele de obiectiv nr. 1346 conține 14 (paisprezece) file și nr. 1378, 7 (sept) file.-

SEFUL SECȚIEI II
Căpitan, *Ianculescu A.*
IANCULESCU A.

2 expl.
red.Mr. Laszlo G.
dact.a.c. Coman P.
1. expl. la bir."C"
1.expl. la sec.II.

Doc. 4

2 decembrie 1972. Raport trimis Direcției a II-a – București de Serviciul II din Inspectoratul Județean Timiș – Securitate. Documentul este semnat de mr. Cristescu Ioan (șeful Serviciului II) și col. Terziu Rusalin și prezintă activitatea informativ-operativă desfășurată în Fabrica de încălțăminte și mase plastice „Victoria” și Fabrica de spume poliuretanică Timișoara.

(ACNSAS, fond Documentar, dosar nr. 9726, ff. 4-6)

Nr.2/L.G./0035346/02.12.1972

OPERAT

C ă t r e,

MINISTERUL DE INTERNE

- DIRECTIA II-a -

BUCUREȘTI

In luna februarie 1970 în cadrul fabricii de încălțăminte și mase plastice "VICTORIA" Timișoara pe baza ordinului dat, s-a trecut la instalarea unui ofițer de securitate care să desfășoare activitatea de contrainformații economice. De acest obiectiv mai aparține: Fabrica de spume poliuretanică Timișoara. Ambele obiective au ca for tutelă Centrala industrială de bunuri de consum din cauciuc și mase plastice - C.I.B.C.C.M.P. - București din cadrul M.I.U.-

Din munca informativă desfășurată s-au stabilit pe parcurs mai multe fenomene negative care au fost aduse la cunoștința conducerii unității, luându-se măsuri de prevenire la timp util.-

In cadrul fabricii "VICTORIA" se concentrează mai multe elemente ce prezintă interes pentru organele noastre astfel;

- în evidența operativă generală figurează un număr de 48 elemente, din care: 7 legionari, 16 foști membrii P.N.T.; 5 foști condamnați pentru activitate dușmănoasă desfășurată, 11 naționaliști și 9 alte categorii;

- în supraveghere informativă generală sînt urmărite un număr de 5 elemente, din care 1 legionar;

- s-a deschis 3 dosare de urmărire informativă dintre care 1 dosar pe profilul muncii de contrasabotaj și 1 dosar se lucrează în cooperare cu Serviciul I-

Ca puncte vulnerabile s-au stabilit: biroul de păstrare a documentelor secrete, serviciul de cercetări, calendrele de laminare "BERSCHTORF" din secția de mase plastice; ca-

zanele "MAKY" care furnizează apă supraîncălzită pentru instalațiile de piele artificială, magazia de substanțe toxice (se păstrează cianură cu diferiți compuși) și parcul rezervoarelor de solvenți organici. În aceste puncte vulnerabile, există un număr de 5 sisteme de alarmare (sonore și luminoase) care funcționează după terminarea programului de muncă.-

În vederea desfășurării muncii informative în cadrul fabricii "VICTORIA" dispunem de: 10 informatori, 7 colaboratori și 1 rezident (ofițer de securitate în rezervă). Legătura cu rețeaua informativă este asigurată astfel:

- în legătura ofițerului se află: 4 informatori, 6 colaboratori și 1 rezident;
- în legătura rezidentului se află 6 informatori și 1 colaborator.-

Cu cele 10 surse din legătura ofițerului întâlnirile se realizează în case de întâlniri, iar cu un număr de 2 surse, avem stabilit și legătură impersonală. Cu rezident întâlnirile se realizează la locul de muncă - unde prin natura funcției poate veni în contact direct, ori de câte ori este necesar cu organele noastre - și domiciliu, existând condiții bune în acest sens.-

Rezidentul întâlnirile cu sursele date în legătura lui, le realizează la locul său de muncă, unde are birou separat și poate veni în contact direct cu toți salariații fabricii.

Întreaga rețeauă informativă este plasată în locurile cele mai importante din punct de vedere al vulnerabilității cât și pe lângă elementele cunoscute în baza de lucru.-

Rețeaua informativă ce a fost creată, asigură cunoașterea activității elementelor potențial dușmănoase cât și a fenomenelor suspecte. Din totalul de 18 surse, 4 au studii superioare - tehnice sau economice - 7 tehnicieni, 6 muncitori cu înaltă calificare și 1 funcționar. Marea majoritate a surselor cunosc limbi străine. S-au fixat consemne pentru cazuri mai deosebite și s-a instruit rețeaua informativă ca atunci când situația impune să acționeze direct ori prin factori de răspundere în scopul prevenirii unor fapte și fenomene negative care ar putea aduce daune importante economiei naționale.-

Având în vedere, că sînt create condiții pentru desfășurarea muncii cu rețeaua informativă fără să fie necesară prezența ofițerului în obiectiv;

PROPUNEM :

Să se aprobe retragerea ofițerului din obiectivul
fabrica "VICTORIA" Timișoara.-

SEFUL SECURITATII

Colonel,

TERZIU RUSALIN

Lt col Rusalin

SEFUL SERVICIULUI II

Maior,

CRISTESCU IOAN

[Handwritten signature]

Doc. 5

19 iunie 1972. Raport privind înființarea dosarului de obiectiv fabrica „Victoria” Timișoara. Documentul este semnat de lt. col. Laszlo Gheorghe și maiorul Cristescu Ioan, șeful Serviciului II și aprobat de colonelul Terziu Rusalin, șeful Securității Timiș.

(ACNSAS, fond Documentar, dosar nr. 9726, ff. 2-3)

- Securitate -

SE APROBA:

SEFUL SECURITĂȚII
Colonel,

Terzia Rusaiu

R A P O R T

=====
- 19.06.1973 -

- privind înființarea dosarului de
obiectiv f-ca "VICTORIA" Timișoara

F-ca de încălțăminte și mase plastice "VICTORIA" Timișoara B-dul Eroilor nr.30-40 a luat ființă în anul 1935 aparținând lui GUBAN BLAZIUS - actualul director - care în anul 1952 a donat-o statului, figurînd sub denumirea fabrica "BELA BREINER" pînă în anul 1964. Are următoarele secții de bază: mase plastice și piele artificială expandat; chimicale; accesorii metalice, încălțăminte și instrumente muzicale. În perioada 1967-1971 a mai avut secția de spume poliuretane, care a devenit unitate de sine stătătoare.-

Planul producției globale este pentru anul 1973 de 551.000. mii lei, din care planul de export se cifrează la 20.475 mii lei valută. Are un număr de 2.600 salariați din care 130 personal T.A.

În anul 1967 în cadrul acestui obiectiv a avut loc, datorită nerespectării N.T.S-ului, o explozie, la atelierul de vernisare din cadrul secției "accesorii metalice" unde datorită concentrației mare de gaze de nitrolacuri, a cauzat 7 victime omenești și pagube materiale.-

Există mai multe puncte vulnerabile ca: depozitul de substanțe toxice - cianuri de diferite tipuri - solvenți organici prelucrați în tehnologia de fabricație a maselor plastice și piele artificială, secții chimicale, precum și sala de cazane "MAKKI" care asigură apa fierbinte și abur industriali pentru secțiile de bază.

Varietatea mare de produse - parțial destinate exportului, existența unor elemente care prin antecedente politice și penale: 7 legionari, 16 țărăniști, 25 naționaliști, etc., prezența unui însemnat număr de cetățeni străini care vizitează fabrica, face necesar desfășurarea unei munci informative organizate, pentru care fapt;

P R O P U N :

Aprobarea inființării dosarului de obiectiv fabricii de încălțăminte și mase plastice "VICTORIA" și înregistrarea la Secția informatică-documentare.-

SPECIALIST II
Lt.colonel,

LASZLO GEORGHE

DE ACORD:

SEFUL SERVICIULUI II
Maior, *I. Cristescu*
CRISTESCU IOAN

R = L.G.

D = C.P.

RD= 555/19.6.1973

Doc. 6

1974. Istoricul Întreprinderii de mase plastice și încălțăminte „Victoria” Timișoara.

(ACNSAS, fond Documentar, dosar nr. 9726, ff. 23-28)

Fabrica "VICTORIA" Timișoara
Încălțăminte - Mase Plastice
Bd. Eroilor nr. 30-40.

I S T O R I C U L

Fabricii " VICTORIA " - Timișoara Bd.Eroilor nr. 30-40.

Fabrica - Guban - cu profilul de produse chimice a intrat în anul 1952 prin donație în patrimoniul Statului.

A funcționat de la 1952 - 1953 sub denumirea fabricii "Guban", de la 1953 - 1964 sub denumirea Fabrica "Bela Breiner" Timișoara, de la 1964 - 1966 Intreprinderea Industrială de Stat "Victoria" - fabrică de încălțăminte și mase plastice, iar din 1974 Intreprinderea de mase plastice și încălțăminte "Victoria" Timișoara.

Azi întreprinderea este compusă din 5 mari unități de producție.

Acestea sînt :

- 1. Unitatea de producție de articole de mase plastice
- 2. " " " încălțăminte
- 3. " " " accesorii metalice și corp de iluminat
- 4. " " " articole chimice
- 5. " " " instrumente muzicale

Iniințarea unităților și secțiilor de producție s-a desfășurat precum urmează :

- anul 1952 : secția chimicale profilul întreprinderii la data dotării
- " 1954 : iniințarea unit. mase plastice (piele artificială pe suport) - nitro ;
- " 1956 : iniințarea unit. accesorii metalice ;
- " 1959 : iniințarea unit. încălțăminte ;
iniințarea secției de instrumente muzicale (saxofosne)
- " 1960 : lărgirea unit. de producție accesorii metalice cu corpurile de iluminat ;
- " 1961 : dezvoltarea unit. de producție de mase plastice cu fabricarea foliilor din p.v.c. ;
lărgirea unit. de producție de mase plastice cu secția confecție din material plastic ;
- " 1962 : lărgirea unit. de producție accesorii metalice cu secția bijuterie ;
- " 1963 : iniințarea secției de blănărie (această secție s-a transferat cu data de 1.VII.1967 la I.R.P. Timișoara) ;
- " 1967 : p.v.c. expendat
- " 1968 : iniințarea unei noi ramuri de producție spuma poliuretanică care în 1971 a devenit fabrică independentă ;

Sortimentele principale pe care întreprinderea azi le face pe unități de producție sînt următoarele :

- Piele artificială pe suport din p.v.c. cca. 17 articole în 250 variațiuni (culoare, presaj, etc.) solicitate de către sectorul de marochinărie, tapițerie la mobile, auto, avioane, tramvai, etc. înlocuind prin aceasta mari cantități de piele indigenă și import.
- Piele artificială expandată în diferite grosimi și culori pentru sectorul de marochinărie, tapițerie și sectorul de încălțăminte, înlocuind pielea veritabilă. Desemeni și pentru confecționarea hainelor și altele.
- Folii din p.v.c. 3 categorii (unii, 2 și mai multe imprimeuri și grosimi) solicitate pentru confecționarea fețelor de masă, sacoșe, folosite și în agricultură. Produsul este necesitat atât de beneficiari interni cît și de beneficiari externi, în nenumărate grosimi, imprimeuri, culori, etc.
- Confecții, ca : fețe de masă, sacoșe, mape peste 100 modele.
- Încălțăminte de lux pentru dame de peste 100 modele.
- Accesorii metalice pentru sectorul de marochinărie, ca : rame pentru poșete, închizători pentru poșete, garnituri pentru poșete, ornamente cataramă, în total cca. 150 feluri.
- Corpuri de iluminat : lămpi noptiere, aplica, candelabre, stative, lămpi de masă, în total cca. 75 modele.
- Bijuterii din metal aurit și argintat, ca : brelocuri, lăncișoare, garnituri de manșete, sfegnici și alte articole decorative.
- Produse chimice pentru sectorul de piele și încălțăminte, ca : vopsea de acoperit piele, apreturi, polituri, ceruri, etc. Vopsele de piele mai înainte importate, azi se fabrică exclusiv la întreprinderea noastră. De asemenea și produse pentru larg consum, ca : crema de ghetă, vitamină pentru piele și altele.
- Instrumente muzicale, din care saxofoane pentru noile interne și externe.

Azi valoarea fondurilor fixe se ridică la cca 120 mil. lei. În această intră clădirea fabricii de încălțăminte, hale pentru fabricarea articolelor din material plastic, blocul de accesorii metalice și fabrica de lămpi, palatul administrativ, construirea liniei de garaj, cantina, centrale telefonică automată, etc.

Din investițiile principale :

anul	suma în mii lei	o b i e c t u l
1960	7.892	- Lucrările la secția mase plastice începute în 1959 și supraetajarea secției accesorii metalice.
1961	7.177	- Terminarea secției mase plastice, dezvoltarea secției accesorii metalice, obiect atelier S.D.V.

anul	suma în mii lei	o b i e c t u l
1962	4.402	- S-au terminat secția accesorii metalice, s-au completat utilajele secției încălzămintele, blănărie, mase plastice și începutul cantinei.
1963	3.904	- Cantina, centrala telefonică automată, utilaje tehnologice pentru sectorul mase plastice.
1964	3.318	- Terminarea cantinei, utilaje tehnologice, supraetajarea secției mase plastice.
1965- 1966	27.136	- Amenajarea secției piele artificialelă expandată cu utilaj Metalmeccanica, construcția clădirii spume poliuretanică, centrala de apă supraîncălzită, stația de pompare și stația de reglare gaze. Inceperea clădirii administrative.
1967	23.611	- În trim.I. s-a pus în funcțiune capacitatea de 2.000 mii mp./an pvc. expandat. Utilaje: Instalația de stratificare-expandare, mașina de gofrat și mașină de imprimat de la firma Metalmeccanica-Italia, valțuri cu 3 cilindrii "Battagione"-Italia, melaxoare cu vid "Spengenberg"-R.F.G. - În trim.IV. s-a pus în funcțiune capacitatea de 1.000 to./an spume poliuretanică. Utilaje: Instalația de spumare continuă, mașini de spăltuit și cuptor de turnat în forme, livrate de firma "Bayer"-R.F.G. - Concomitent se lucrează la obiecte anexă (depozit plastifianți, stația pompe, etc.) și la execuția pavilionului administrativ,
1968	4.103	- Continuă lucrările de dezvoltare începute anterior. - În trim.IV. s-a dat în folosință noul pavilion administrativ (cu parter și 3 etaje).
1969	2.594	- Se termină lucrările la toate obiectele dezvoltate în perioada 1965-69. - În trim.III. se deschide gantierul pe Cal. Buziașului, pentru noua secție de spume poliuretanică.
1970	33.350	- Continuă lucrările la noua secție de spume poliuretanică. - În trim.III. s-a pus în funcțiune capacitatea de 2.000 mii mp/an pvc. expandat.

26

anul	suma în mii lei	o b i e c t u l
		Utilaje: Instalația de stratificare-expandare "Metalmeccanica"-Italia, calandru "Zimmer" Plastik"-R.F.G., valțuri și malaxare "Spangenberg"-R.F.G.
1971	10.371	- Tot în trim.III. s-a dat în folosință noul atelier mecanic de întreținere, într-un nou corp de clădire. - S-a mutat pe noul amplasament și s-a pus în funcțiune în trim.II. secția de spume poliuretane cu sporul de capacitate de 2.000 to/an. - În trim.II. s-a pus în funcțiune secția nouă de încălziminte cu sporul de capacitate de 220 mii per./an. Utilaje: Utilajele de încălziminte au fost livrate de către firmele "U.S.M."-Austria, "Sandt"-R.F.G., "Investa"-R.S.C., "Pfalzstahlbau"-R.F.G., "pfaff"-R.F.G., etc. - În trim.III. s-a dezvoltat și s-a pus în funcțiune secția chimicele, cu sporul de capacitate de 400 to/an. Utilaje: Instalația de dozare cremă "Kammen"-R.F.G., reactoare de fabricație "CIUTAC"-București. - Concomitent spre sfârșitul anului, s-a demolat vechea magazie pentru a elibera amplasamentul corpului nou de fabricație anexă și depozite (parter+4 etaje) la care s-a început execuția în trim.IV.
1972	17.391	- În cadrul lucrării de dezvoltare a capacității de mase plastice, s-a lucrat la execuția corpului de fabricație anexă și depozite și s-a început livrarea utilajelor pentru secția nouă de pvc. expandat.
1973.	8.701	- S-a mutat secția de confecții marochinărie în corpul nou de fabricație anexă. - În trim.II. s-a pus în funcțiune secția nouă de pvc. expandat și s-a dezvoltat secția de pregătire textilă, realizând capacitatea de 3.500 mii mp/an pvc. expandat. Utilaje: Utilajele tehnologice s-au achiziționat de la firmele "Metalmeccanica"-Italia, Polimex-R.P.P., "Brückner"-R.F.G. Nicovale-Sighișoara și Metalul Roșu-Cluj. - În august s-a mutat instalația de turnare în forme la Fca.de Spume Poliuretane eliberându-se amplasamentul pt. secția nouă de folii calandrate.

Din utilajele principale:

- Agregat stratificare "Industrietechnik" (capacitatea 2.000 mii mp/an) pentru p.v.c. pe suport.
- 3 agregate de stratificare-expendare "Metalmecanica" (capacitatea 8.300 mii mp/an) pentru p.v.c. expandat pe suport
- Linia valț-calandru de tres folii "Berstorff" (capacitate 2.300 to/an) pentru folii p.v.c. și produse intermediare pentru p.v.c. pe suport, obținut prin cașare.
- Mașina de imprimat în 1-4 culori "Dornbusch" (capacitate 1.000 to/an) pentru folii imprimate p.v.c. pe suport, imprimat imprimat p.v.c. pe suport lăcuit.
- Instalația completă pentru fabricarea încălțămintei de lux pentru femei 220 mii per/an.
- Mașini de frecat vopsele pentru piele tip "Spangenberg"
- Mașina de injectat tip "Engel" 150 gr, și 50 gr.
- Mașina de injectat tip "Battenfeld" 70 gr.

Prin această dezvoltare numărul angajaților a crescut de la numărul de 57 angajați din anul 1952 la 2.000 salariați la începutul anului 1968 și 2.600 salariați în 1974.

Necesarul principalelor materii prime și sursa lor:

Denumirea	Furnizorul	La ce se folosește
pvc. suspensie-emulsie	Uzinele chimice Borzești, Uzinele chimice Turda și import	- piele artificială pe suport - piele artificială expandat - folii din p.v.c.
laminele alamă	Laromet București Metrom Brașov	- accesorii metalice - corpuri de iluminat - bijuterii
white spirt, benzină extracție, parafină	Baza VIII-a. Timișoara	- cremă de ghetă
cazeină acidă	ICIL.Simleu ICIL.Timișoara	- coloranți de acoperire piele
plastifianți (dioctilsebacat, adipat și phtalat)	Solventul Timișoara-	articole plastice
țesături bumbac și celofibră	UTT. Timișoara I.T.L.Lugoș	- articole plastice
terebentină	import	- cremă de ghetă
solvenți organici acetona ciclohexanona	import Solventul Timișoara	- materiale plastice - produse chimice
piei fețe	import	- încălțămintă
talpa	Dâmbovița București-	încălțămintă

Proporția unităților și a secțiilor de fabricație față de producția globală

anul	producția globală	secțiile productive			
		chimicale	mase plastice	acces. meta-lice și instrumente muzicale	încălțăminte
	mii lei	%	%	%	%
1974	657.000	5	80	6	9

Doc. 7

17 octombrie 1977. Plan de măsuri privind organizarea asigurării securității președintelui RSR, Nicolae Ceaușescu, cu ocazia vizitei pe care urma să o facă la Întreprinderea de mase plastice și încălțăminte „Victoria” Timișoara. Documentul a fost întocmit de lt. col. Laszlo Gheorghe din cadrul Serviciului II – Inspectoratul Județean Timiș al MAI.

(ACNSAS, fond Documentar, dosar nr. 9726, ff. 18-19v)

SE APROBA:

PLAN DE MASURI
=====

- privind organizarea asigurării securității conducerii de partid și de stat cu ocazia vizitei la întreprinderea "VICTORIA" Timișoara.-

I. MASURI IN PERIOADA PREMERGATOARE VIZITEI.

Întreprinderea "VICTORIA" se găsește în partea sud-est a municipiului Timișoara, situată pe Bulev. Eroilor nr.30-40 și fabrică produse de mase plastice, marochinărie, încălțăminte, chimicale, accesorii metalice și instrumente muzicale pentru beneficiari interni și externi. Are o producție de 650.000.000 lei și un număr de 2.600 personal tehnico-administrativ și de producție.-

În vederea asigurării securității conducerii de partid și de stat, se vor întreprinde următoarele măsuri informativ-operative:

a). Rețeaua informativă existentă - 13 informatori, 12 colaboratori, 2 rezidenți și 2 persoane de sprijin (conform tabelului) vor fi instruiți să ne semnaleze următoarele aspecte principale:

- persoane potențial periculoase cu ocazia vizitei;
- starea de spirit din cadrul obiectivului;
- identificarea de persoane nemulțumite;
- existența unor stări periculoase;
- dacă s-au comis măsuri arbitrare sau abuzuri pe linie ad-tivă cauzatoare de nemulțumiri.-

b). Intensificarea lucrării bazei de lucru pe linie de securitate și miliție (conform tabelului), în care sens se va coopera cu Maior POPESCU CONSTANTIN de la miliția municipiului, pentru a se cunoaște:

- intențiile celor urmăriți;
- ce comentarii fac legat de vizită;
- atitudinea lor la locul de muncă.

Se va întreprinde măsuri "S" și T.O.

Răspunde: Lt.col. Laszlo Gh.
Mr. Popescu C-tin

c). În scopul identificării persoanelor potențial periculoase, pretabile la anumite acțiuni în timpul vizitei, se vor lua măsuri prin:

- rețeaua informativă;
- relațiile personale;
- surse oficiale;
- studierea registrelor de audiență;
- consultarea șefilor de secții și ateliere.-

Persoanele ce vor fi identificate, vor fi trecute în tabelul anexă și se vor lua măsuri corespunzătoare asupra lor.

d). Prin conducerea întreprinderii și organele de protocol, se vor lua măsuri de a stabili datele când anumiți cetățeni străini își anunță prezența în obiectiv, în care sens se vor întreprinde următoarele:

- supravegherea cetățenilor străini prin rețeaua informativă pe perioada șederii în întreprindere și în afara obiectivului;
- Se va studia posibilitatea amânării unor primiri în întreprindere a cetățenilor străini în cazul când aceștia anunță sosirea sau în timpul vizitei conducerii de partid și de stat.-

e). Prin organele de miliție, se vor lua măsuri de obținerea cărților de imobil a locuințelor ce se găsesc în partea dreaptă a întreprinderii "VICTORIA". Prin directorul serviciului medical staționar, se va obține un tabel cu angajații S.M.S-ului din imediata apropiere a întreprinderii.-

- Se va trece la verificarea persoanelor din cărțile de imobil și a personalului S.M.S-ului pe linie de securitate și de la caz la caz, se vor lua măsuri corespunzătoare.-

f). Toate persoanele ce vor avea atribuțiuni în timpul vizitei, vor fi verificate pe linie de securitate și în raport de rezultate, se vor lua măsuri de schimbarea acestora.-

Se va verifica în același scop:

- persoanele ce vor oferi flori;
- persoanele ce răspund de expoziții;
- luptătorii G.P. ce vor participa la menținerea ordinii.-

g). Prin conducerea întreprinderii "VICTORIA" se va stabili ce sectoare productive vor fi vizitate și se va trece la verificarea persoanelor ce vor prezenta utilaje în funcțiune și de la caz la caz, se vor lua măsuri corespunzătoare.-

h). Impreună cu organele P.C.R. și conducerea întreprinderii "VICTORIA" se va stabili traseul vizitei, secțiile și atelierelor ce vor fi vizitate, cât și produsele ce vor fi expuse.-

i). Se va lua măsuri pentru verificarea tehnică a traseului propus pentru vizitare, în care sens se urmărește:

- existența de instalații de transport defecte;
- conducte cu scăpări de solvenți organici;
- linie de alimentare cu energie electrică defecte;
- existența unor guri de canal cu capace defecte.-

În cazul identificării unor asemenea neajunsuri, se vor lua măsuri de remediere.-

II. MASURI PE PERIOADA VIZITEI.

a). Desfășurarea vizitei:

Conform programului aprobat de Comitetul județean Timiș al P.C.R., vizita la întreprinderea "VICTORIA" a conducerii de partid și de stat, se va desfășura, după cum urmează:

1.- Coloana de mașini va intra în întreprindere prin intrarea "A" - principală - conform schiței și se va opri în pct.1. unde conducerea de partid și de stat va fi întâmpinată de:

- secretarul comit.PCR și directorul întreprinderii,
- membrii bir.executiv al C.O.M.;
- președintele comit. de sindicat al întreprinderii;
- secretarul comit.UTC;
- un grup de 3 fete și 3 băieți îmbrăcați în costume naționale, care vor oferi flori.-

2.- La punctul 2. - din schiță - se va afla un loc pentru expunerea următoarelor:

- fotografii, diagrame,
- grafice cu principalii indicatori,
- producția globală,
- productivitatea muncii,
- produse noi în curs de asimilare;
- reducerea consumului de materiale și materii prime,
- reducerea consumului de combustibil și energie;
- pregătirea forței de muncă.-

3.- La punctul 3 - din schiță - sala de expoziție a întreprinderii, vor fi expuse principalele produse fabricate la "VICTORIA", legat de care directorul ing.HUTU NICOLAE va da explicații.-

4.- Conform propunerii făcute, se va vizita atelierul de folii p.v.c. calandrate din cadrul secției mase plastice, conform schiței.-

b). Măsuri în perioada vizitei:

1. Pe traseul a - b unde va fi format un culoar din cca. 200-300 muncitori, vor fi amplasați 60-70 de luptători din Gărzile Patriotice - în uniforme - și un număr de 10 ofițeri de securitate și miliție, care să asigure securitatea vizitelor.-

2.- La locul de expunere a machetei întreprinderii "VICTORIA" sala de expoziție și a materialelor se vor fi expuse, se vor lua măsuri de verificare de către un ofițer de securitate care va rămâne în acest punct până la terminarea vizitei.-

3.- Pe traseul din curtea întreprinderii și atelierul folii p.v.c., vor fi amplasați un număr de 4 ofițeri: 2 de securitate și 2 de miliție.

4.- În perioada vizitei se vor lua măsuri - prin conducerea întreprinderii "VICTORIA" și IRET - să nu se execute nici un fel de manevre în rețeaua electrică de înaltă tensiune.-

5.- În perioada vizitei la atelierul "folii p.v.c.", se vor lua măsuri prin conducerea întreprinderii, să fie oprite și decuplate rețeaua de înaltă tensiune de la etajele superioare a conductelor de transvazare a solvenților organici și de ventilație.

6.- Ofițerii de rezervă "NELU ZAMFIR" și "ION DRAGOMIR" angajați la întreprinderea "VICTORIA" vor fi folosiți în raport de posibilitățile și necesitățile muncii de securitate.-

7.- Toate instalațiile, piesele și materialele ce vor fi expuse în expoziții sau prezentate separat vor fi verificate și preluate de ofițerii de securitate și persoanele anume desemnate de conducerea întreprinderii care vor răspunde până la terminarea vizitei.!

Pentru asigurarea - în condiții corespunzătoare - a misiunii, este necesar un număr de 10 ofițeri de securitate și 10 ofițeri de miliție.-

În raport cu noile aspecte apărute, se va completa prezentul plan de măsuri cu sarcinile ce se impun a fi luate.-

SPECIALIST I.
Lt.colonel,

Laszlo Gheorghe

R=L.G.
D=C.P.

RD=875/17.10.77